



CF

90_100



Moteurs SDF série 1000 COM III, 4 cylindres turbo intercooler

Transmission 16 AV + 16 AR avec super-réducteur ou mini-réducteur

Prise de force multidisque à bain d'huile à 2 régimes: 540/540ECO

Circuit hydraulique à centre ouvert, disponible avec double pompe fournissant un débit de 50 + 24 l/min et distributeurs hydrauliques à 8 voies avec régulateur de débit

Freins de direction à commande hydrostatique assistée

Poste de conduite sur plate-forme suspendue sur silentbloks

Chaînes de chenilles lubrifiées avec 5 galets par chenille pour une plus large surface d'appui

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CF.90		CF.100			
	C	N	M	N	M	
MOTEUR	SDF COM III ENGINE					
Cylindres/Cylindrée	nbre/cm³	4/4000			4/4000	
Alimentation		Turbo Intercooler			Turbo Intercooler	
Puissance maxi homologuée (2000/25/CE)	ch/kW	85/62,5			95/70	
Puissance maxi (2000/25/CE)	ch/kW	85/62,5			95/70	
Régime nominal	tr/min.	2200			2200	
Couple maxi	Nm	345			373	
Régime de couple maxi	tr/min.	1600			1600	
Réserve de couple	%	27,2			23,1	
Mode de refroidissement		liquide-huile				
Régulateur moteur		électronique				
Filtre à air		à sec avec cartouche de sécurité et éjecteurs de poussières				
Pot. d'échappement sous le capot		avec sortie latérale				
Capacité du réservoir	litres	90				
CHENILLES						
Chaînes		à sec				
Galets et galets tendeurs		à bain d'huile				
Galets d'appui par chenille	nbre	5				
Galets-supports par chenille	nbre	1				
Patins (tuiles) par chenille	nbre	37				
Couvre-chariots		en tôle d'acier				
Largeur patins (tuiles)	mm	310	360	400	360	450
Surface d'appui	cm²	8990	10454	11600	10454	13032
Masses d'alourdissement avant		8 masses frontales de 40 kg chacune 2+2 masses latérales de 40 kg chacune				
DIMENSIONS ET POIDS						
Longueur	mm	3445			3407	
Largeur	mm	1360	1460	1750	1460	1800
Voie	mm	1050	1100	1350	1100	1350
Hauteur à l'assise du siège	mm	1070				
Hauteur au tableau de bord	mm	1430				
Garde au sol	mm	250				
Empattement	mm	1650				
Poids	kg	4283	4335	4514	4335	4630
TRANSMISSION						
Embrayage principal		monodisque à sec				
Boîte mécanique 16 AV + 16 AR		4 rapports synchronisés x 2 gammes + mini-réducteur (vit. mini: 1,33 km/h)				
Boîte mécanique 16 AV + 16 AR		4 rapports synchronisés x 2 gammes + super-réducteur (vit. mini: 0,61 km/h)				
Inverseur		mécanique synchronisé				

BOÎTE 16 AV + 16 AR AVEC INVERSEUR ET MINI-RÉDUCTEUR - VITESSE D'AVANCEMENT EN KM/H À 2200 TR/MIN. MOTEUR															
1 L min	1 L	2 L min	2 L	3 L min	3 L	4 L min	4 L	1 V min	1 V	2 V min	2 V	3 V min	3 V	4 V min	4 V
1,25	1,50	1,62	1,95	2,09	2,52	3,07	3,70	3,97	4,78	5,17	6,22	6,67	8,03	9,82	11,82

BOÎTE 16 AV + 16 AR AVEC INVERSEUR ET SUPER-RÉDUCTEUR - VITESSE D'AVANCEMENT EN KM/H À 2200 TR/MIN. MOTEUR															
1 L SR	2 L SR	3 L SR	4 L SR	1 L	1 V SR	2 L	2 V SR	3 L	3 V SR	4 L	4 V SR	1 V	2 V	3 V	4 V
0,43	0,56	0,73	1,07	1,50	1,84	1,95	2,39	2,52	3,08	3,70	4,20	4,78	6,22	8,03	11,82

CONCESSIONNAIRE DE ZONE



SAME DEUTZ-FAHR GROUP S.p.A.

Viale Cassani, 14 _ 24047 _ Treviglio (BG) _ Italy _ Ph: +39 0363 4211 _ www.samedeutz-fahr.com

SAME DEUTZ-FAHR FRANCE S.A.S.

7, Rue Gaston de Parseval _ B.P. 30045 _ 60300 _ SENLIS _ France _ www.lamborghini-tractors.com

Société dont le
Système Qualité A été certifié
en conformité aux normes
ISO 9001:200



Nous vous recommandons l'usage
des Lubrifiants et Liquide de refroidissement SDF

SR=Super-réducteur - Min=Mini-réducteur - L=Lent - V=Rapide
N.B.: LES VITESSES EN MARCHÉ ARRIÈRE SONT LÉGÈREMENT PLUS ÉLEVÉES PAR RAPPORT AUX VITESSES CORRESPONDANTES EN MARCHÉ AVANT.

Les caractéristiques ci-dessus se réfèrent au niveau d'équipement les plus complets disponibles.
Pour une définition précise du produit, veuillez consulter votre concessionnaire régional et le tarif en vigueur.

P.D.F. ARRIÈRE	
Embrayage	multidisque à bain d'huile
Régime	tr/min. 540-540 ECO
Commande	à assistance hydraulique
FREINS ET DIRECTION	
Embrayages latéraux de direction	à multidisque à bain d'huile à servocommande hydrostatique
Freins de direction	à bande à bain d'huile à servocommande hydrostatique
Commande embrayages-freins	en séquence par levier situé sous le volant
Freins de service	à commande par pédale
RELEVAGE HYDRAULIQUE	
Relevage arrière	mécanique à contrôle d'effort, de position et mixte
Capacité maxi de relevage	kg 3000
Débit des pompes	l/min. 50 + 24 con avec double pompe
Distributeurs hydrauliques auxiliaires	nbre de voies 6/8 avec 1 régulateur de débit et sorties doublées sur l'avant
Attelage 3-points Heavy Duty avec bras inférieurs et troisième point	à attelage fixe à attelage automatique
POSTE DE CONDUITE	
Plate-forme	suspendue sur silentblocs
Structure de sécurité	arceau avant rabattable
Leviers de vitesses	situés à droite du conducteur
Levier d'inverseur	situé à gauche du conducteur
Siège conducteur	à réglage mécanique et ceinture de sécurité à suspension pneumatique et ceinture de sécurité