



# Mach VRT

250

Stage V



# Noch mehr Kraft und Leistung: Mach 250 VRT.

Der neue Mach 250 VRT ist die neueste Weiterentwicklung des Lamborghini Flaggschiffmodells, das schon immer der unangefochtene Maßstab seiner Klasse war. Er bietet überlegenen Bedienkomfort, einen noch größeren Einsatzbereich und höchste Effizienz für niedrigsten Kraftstoffverbrauch und niedrigste Betriebskosten. Durch seine Ausstattung mit dem Deutz TCD 6.1 Stage V Motor und dem vollständig neu entwickelten VRT-Getriebe bietet der Lamborghini Mach 250 VRT herausragende Qualität und unübertroffene Leistung auf dem Feld und auf der Straße. Der Mach VRT wurde für Landwirte und Lohnunternehmer entwickelt, die in Bezug auf Produktivität, Komfort, Zuverlässigkeit und exklusivem Stil nur das Beste wollen.

2

## Motor

### Zuverlässigkeit, Leistung und Effizienz der Superlative

Der neue Lamborghini Mach 250 VRT wird durch einen 6-Zylinder-Deutz-TCD-Motor angetrieben, der selbstverständlich der Stage V Abgasnorm entspricht. Der Motor bietet bis zu 247 PS und ein maximales Drehmoment von 1072 Nm. Common-Rail-Einspritzung mit Einspritzdrücken bis zu 1600 bar, Turbolader und Ladeluftkühler maximieren die Verbrennungseffizienz. Auch die Zuverlässigkeit ist, dank Systemlösungen wie z.B. eine mit Motoröl geschmierte Einspritzpumpe, hervorragend. Für niedrigste Betriebskosten wurde das Motorölwechselintervall auf 1000 Stunden erhöht. Mit der Kombination aus einer Auswahl von bewährten Abgasnachbehandlungskomponenten (SCR, DOC und passivem DPF) trägt das System zu einem außerordentlich niedrigen Kraftstoffverbrauch bei. In der Kombination mit dem 505 Liter großen, einteiligen Kraftstofftank ergibt sich eine unglaublich lange Einsatzdauer, womit die Traktoren selbst bei

schwierigsten Aufgaben stundenlang ohne Unterbrechung arbeiten können.

Das Kühlerpaket maximiert die Kühlleistung und verringert das Lüftergeräusch. Mit nur einer Handbewegung kann das Kühlerpaket aufgeklappt und wieder geschlossen werden. Das setzt neue Maßstäbe und vereinfacht die Wartung. Die elektronisch gesteuerte Kupplung des E-Viskolüfters moduliert die Lüfterdrehzahl auf Grundlage einer effizienten Wärmemanagementstrategie. Diese zielt darauf ab, das Aufwärmen von Motor und Getriebe zu unterstützen und die Leistungsabgabe zu erhöhen. Die Luft wird vor dem Eintritt in den Luftfilter per Staubabscheider vorgereinigt, das reduziert die Wartungszeit und -kosten entscheidend.



## Unvorstellbare Effizienz mit dem neuen VRT-Getriebe.

Das neue stufenlose Getriebe des Mach 250 VRT legt die Messlatte für stufenlose Getriebe sowohl bei Effizienz als auch Zuverlässigkeit höher. Es wurde zusammen mit der neuen Generation des Lamborghini Mach 250 VRT entwickelt. Die Endmontage des Traktors mit dem Getriebe erfolgt in der neuen Produktionsstätte in Lauingen, Deutschland. Dies ist eines der modernsten Traktorenwerke weltweit und stellt höchste Qualitätsstandards sicher.

Herzstück des Getriebes sind das mehrstufige Planetengetriebe und die elektrohydraulisch betätigten Kupplungen zum Umschalten zwischen zwei mechanischen Übersetzungen, die eine unterbrechungsfreie Kraftentfaltung sicherstellen. Die mehrstufige Planetengetriebeeinheit arbeitet mit zwei hocheffizienten Hydrostaten, die eine stufenlose Übersetzungsänderung innerhalb des Fahrbereichs von 0 bis 60 km/h ermöglichen. Die innovative Bauart des neuen VRT-Getriebes sichert ein progressives Leistungsfluss-Management unter allen Einsatzbedingungen. Selbst bei häufiger Veränderungen der Fahrgeschwindigkeit beschleunigt das Getriebe die Räder mit unübertroffener Laufruhe für höchsten Fahrkomfort. Produktivität, Kraftstoffeinsparung und Energieeffizienz sind ausgezeichnet, da die Leistungsentfaltung durch den hohen mechanischen Kraftfluss im Getriebe optimiert wird. Das neue VRT-Getriebe verleiht dem Lamborghini Mach 250 VRT beeindruckende Leistungsstärke im Hinblick auf Beschleunigung, Zugkraft und Effizienz.

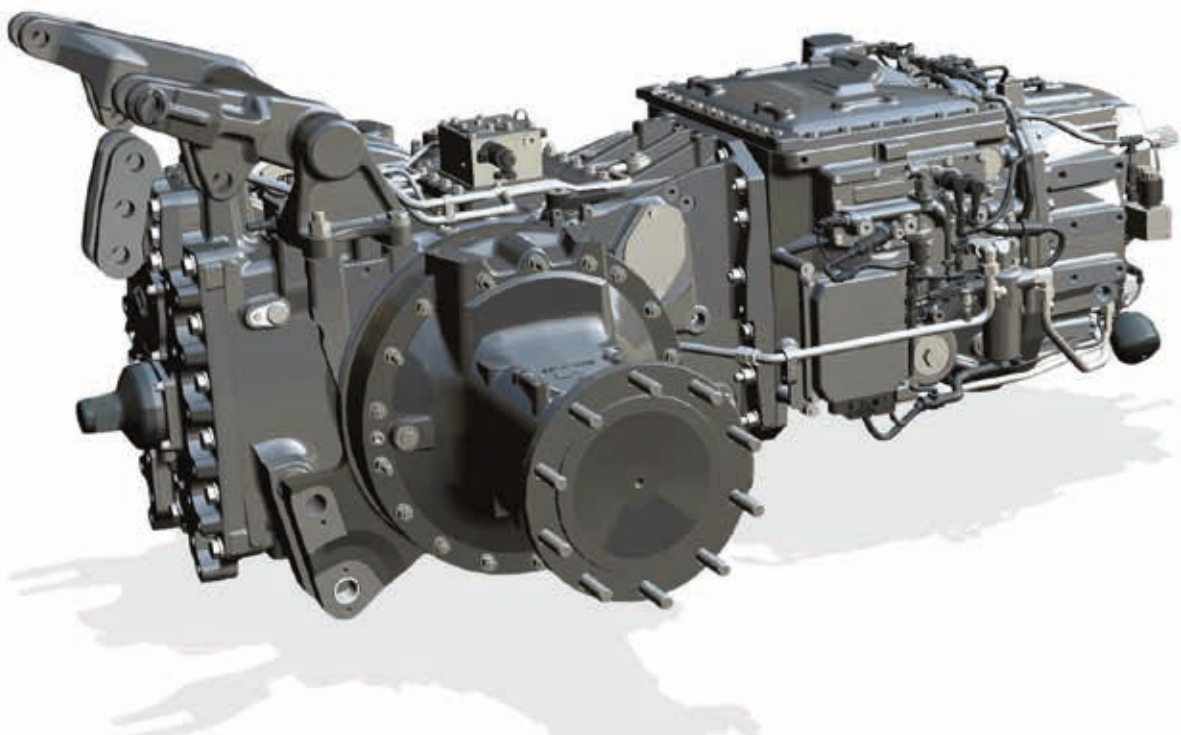
Eine weitere Funktion ist "PowerZero", die für mehr Komfort und Sicherheit sorgt. Diese Funktion hält den Traktor vorübergehend im Stillstand, sobald der Fahrer das Gaspedal

loslässt und ihn stoppt, befindet sich der Traktor im aktiven Stillstand, ohne Betätigung des Bremspedals. Dies erleichtert das Rangieren erheblich, da der Traktor beim Anfahren an Kreuzungen, bei schwierigen Untergrundverhältnissen und bei Fahrten mit Steigungen auch bei voller Beladung sich einfach und sicher anfahren lässt, ohne zurück zu rollen.

Zur Erhöhung der Zugkraft, auch unter härtesten Bedingungen, wurde das auf die Räder übertragbare Drehmoment deutlich erhöht. Zudem können die Traktoren mit dem neuen VRT-Getriebe mit Geschwindigkeiten bis zu 60 km/h (sofern zulässig) bei einer Motordrehzahl von nur 1.800 U/min fahren. Bei 50 km/h erreicht diese 1.500 U/min und bei 40 km/h dreht der Motor nur 1.200 U/min. Dies trägt erheblich zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch und Verschleiß bei und erhöht den Komfort!

Das vielbeachtete PowerShuttle ist ein hydraulisches Wendeshuttle, mit dem der Fahrer während der Fahrt und unter Last ohne Unterbrechung der Drehmomentübertragung die Fahrtrichtung wechseln kann. Durch Betätigen des praktisch positionierten Hebels neben dem Lenkrad oder der Tasten am MaxCom-Hebel erfolgt der Fahrtrichtungswechsel mit einer allmählichen Verlangsamung und einer modularen und sanften Anfahrt in der entgegengesetzten Fahrtrichtung. Es bietet eine Auswahl von 5 einstellbaren Reaktionsstufen, um den Richtungswechsel von weich zu hart einzustellen.

Das neue VRT-Getriebe ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung bei der Herstellung von Antriebssträngen. Die robuste Bauweise, gepaart mit geringerem Gewicht, sanfterm Fahrverhalten, einfachem Wartungszugang und hohem mechanischem Leistungsanteil ist die Basis für den Komfort und die Dynamik des neuen Mach VRT.



## Klassenbeste Leistung, Effizienz und Modularität.

Eine Hydraulikanlage mit herausragender Effizienz und Leistung und eine hoch effektive Zapfwelle sind entscheidende Faktoren, um maximale Leistung bei minimalem Kraftstoffverbrauch zu erzielen. Es ist daher kein Zufall, dass die Hydraulikanlage des Mach 250 VRT mit den innovativen Komponenten ausgestattet ist. Der Ölhaushalt der Arbeitshydraulik mit 90 Liter Ölmenge ist vom Getriebeölkreislauf vollkommen unabhängig. Drei Pumpenversionen mit Förderleistungen von 120, 160 oder 210 l/min sind verfügbar. Alle sind Load-Sensing-Pumpen, die das Öl bedarfsgerecht fördern. Der neue Lamborghini Mach 250 VRT kann mit bis zu 5 hinteren und 2 vorderen hydraulischen Steuerventilen (plus separates Steuerventil für Frontkraftheber) ausgestattet werden. Alle Steuerventile an dem Traktor sind mit elektronischer proportionaler Bedienung ausgestattet.

Optional sind auch Power Beyond-Anschlüsse mit flachdichtenden Kupplungen erhältlich. Der leistungsstarke Heckkraftheber hat eine Hubkraft von 10.000 kg und wird standardmäßig mit einer Transportposition für die

Unterlenker für Anhängerfahrten geliefert, um Kollisionen von Unterlenkern und Anhängerdeichsel oder Zapfwelle vorzubeugen. Der Heckkraftheber ist wahlweise mit hydraulischen oder mechanischen Seitenstabilisatoren ausgestattet; der Traktor kann ebenfalls mit einem Frontkraftheber mit Positionssteuerung und einer Hubkraft von 5.450 kg ausgerüstet werden. Zudem ist eine zertifizierte ISOBUS-Steckdose in der Front möglich, welche die Schnittstelle zu Anbaugeräten bietet. Die Heckzapfwelle verfügt standardmäßig über einen wechselbaren Zapfwellenstummel sowie 3 elektronisch wählbare Vorwahldrehzahl (540 ECO, 1.000 und 1.000 ECO). Außerdem ist der Frontkraftheber mit einer Frontzapfwelle erhältlich, die mit den Zapfwelldrehzahlen 1.000 U/min, 1.000 ECO oder als DualSpeed Zapfwelle geliefert werden kann. Bei der DualSpeed-Frontzapfwelle kann die Zapfwelldrehzahl von 1.000 auf 1.000 ECO im InfoCentre<sup>Pro</sup> umgestellt werden. Die 1.000er ECO-Zapfwelldrehzahlen können gleichzeitig im Heck- und in der Front verwendet werden, um den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine deutlich zu minimieren.



## Sicherheit und Komfort auf höchstem Niveau.

Die robuste Vorderachse verfügt serienmäßig über eine elektronisch gesteuerte aktive Federung, die in Kombination mit der pneumatischen Kabinenfederung auch bei unwegsamstem Gelände für unübertroffenen Komfort an Bord sorgt.

Um Wendemanöver am Vorgewende zu beschleunigen und den Fahrer zu entlasten, steht die EasySteer-Lenkung zur Verfügung. Sie halbiert die Anzahl der Lenkradumdrehungen bis zum vollständigen Lenkeinschlag. Elektrohydraulisch zuschaltbarer Allradantrieb (4WD) und Differentialsperren gehören zur Serienausstattung, wobei beide Funktionen auch automatisch über das ASM in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit und des Lenkeinschlagwinkels gesteuert werden können.

Die aktive Steuerung der Vorderachsfederung optimiert die Fahrstabilität unter allen Geländebedingungen und umfasst auch serienmäßig eine Anti-Dive-Funktion. Diese wirkt dem plötzlichen "Eintauchen" der Vorderachsfederung beim Bremsen entgegen, um in allen Fahrsituationen eine gleichmäßige Lastverteilung auf beide Achsen zu gewährleisten. Dies verkürzt die Bremswege maßgeblich

und maximiert den Komfort und die Sicherheit bei hohen Fahrgeschwindigkeiten im Straßenverkehr. Der Bremskraftverstärker und die optionalen trockenen Scheibenbremsen an den Vorderrädern gewährleisten hervorragende Bremskraft schon bei leichter Betätigung des Bremspedals. Aber das ist noch nicht alles: Für noch mehr Sicherheit und Komfort im Transporteinsatz verfügt das pneumatische Anhängerbremsssystem über die aTBM-Funktion (advanced Trailer Brake Management). Das von SDF entwickelte und patentierte System optimiert nicht nur das Bremsverhalten des Anhängers, sondern gibt dem Fahrer auch eine Rückmeldung über den Zustand der Anhängerbremsen.



## Der Komfort einer Lounge kombiniert mit Zukunftstechnologie.

Der neue Lamborghini Mach 250 VRT bietet unvergleichlichen Komfort an Bord, selbst unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Kompromissloser Bedienkomfort ist eine wesentliche Voraussetzung, um auch an einem langem Arbeitstag konzentriert und wach zu bleiben.

Die MaxiVision 2 Kabine garantiert einen schnellen, einfachen Zugriff und die volle Kontrolle über alle Bedieneinheiten. Viele Funktionen sind automatisiert und repräsentieren die hervorragende Technologie, die in dieser Traktorbaureihe steckt.

Der großzügige Innenraum, die ergonomisch gestalteten Bedienelemente, die pneumatische Kabinenfederung, die

hochwertigen Materialien und der moderne Stil schaffen eine äußerst komfortable Arbeitsumgebung. Alles ist genau dort positioniert, wo man es intuitiv erwartet. So kann der Fahrer auch während des längsten Arbeitstages mit höchster Produktivität und in absoluter Sicherheit arbeiten.

Noch nie war so viel Technologie so einfach zu bedienen: Die modern und funktional gestalteten Bedienelemente sind gut erreichbar und rational angeordnet. Das digitale Farbdisplay InfoCenter<sup>Pro</sup> zeigt alle notwendigen Informationen zu den Funktionen und zum Betriebszustand des Traktors an. Zusätzlich kann der Fahrer sehr einfach per Mini-MMI auf alle Einstellungen des Traktors zugreifen und diese verändern.

Wie bei den Vorgängermodellen ist die Kabine physisch vom Motorraum getrennt, um die Übertragung von Wärme, Vibrationen und Geräuschen in den Innenraum der Kabine zu minimieren. Für noch mehr Ruhe in der Kabine sorgt die untere



Heckscheibe, welche zusätzlich schall- und wärmege­dämmt ist. Der maximale Geräuschpegel in der Kabine beträgt nur 69 dB(A) bei maximaler Motordrehzahl. Die MaxView-Frontscheibe zusammen mit den großdimensionierten Seitenscheiben und der schlank zulaufenden, abgeschrägten Motorhaube garantieren eine ausgezeichnete Rundumsicht. Mit dem optionalen Scheinwerferpaket mit bis zu 23 LED-Arbeitsscheinwerfern (für sagenhafte 50.000 Lumen Lichtstärke) verwandelt der Lamborghini Mach 250 VRT die dunkelste Nacht zum Tag!

Mit einer exklusiven Auswahl an Sonderausstattungen und Zubehör kann der ohnehin schon hervorragende Komfort des Mach 250 VRT nochmals gesteigert werden. Zum Beispiel sind großdimensionierte, bequeme Ledersitze für Fahrer und Beifahrer (der Fahrersitz ist bis zu 23° schwenkbar), eine positionsverstellbare Multifunktionsarmlehne, eine

Klimaautomatik, zusätzliche neue Luftdüsen, ein DAB+ Radio mit Freisprechfunktion und Bluetooth-Verbindung, eine praktische Smartphone-Halterung, eine Halteschiene mit RAM-Halterung für Monitore und vieles mehr erhältlich.

Für eine bessere Frischluftzufuhr und beste Sicht wird die aufstellbare Dachluke in drei Varianten angeboten: Als undurchsichtige Dachluke in Karosseriefarbe, als Glasdachluke mit einer UV-Oberflächenbeschichtung (die die UV-Strahlen um 70% reduziert), oder als durchsichtige Polycarbonat-Dachluke - welche FOPS (Falling Object Protective Structure) zertifiziert ist. Damit können alle Ansprüche für den jeweiligen Traktoreinsatz und für das Belieben der Fahrer erfüllt werden.



## Beispiellose Vielseitigkeit und Einfachheit bei Wartungstätigkeiten.

Das Konstruieren und Fertigen von Traktoren mit einfacher Wartungszugänglichkeit ist eine langjährige Tradition bei Lamborghini: Die Wartungsintervalle der Traktoren wurden stets verlängert, während ein einfacher Zugang zu den Wartungsstellen die Wartungszeit verringert.

So war es für den neuen Mach 250 VRT selbstverständlich, dieser Tradition treu zu bleiben. Die Motorölwechselintervalle wurden nun auf beachtliche 1000 Stunden (oder spätestens nach 2 Jahren) ausgeweitet. Der Motorölstand kann, ohne dass die Haube geöffnet werden muss, geprüft werden. Das Überprüfen der Füllstände von Kühlmittel, Hydrauliköl, Getriebeöl und Getriebeöl der Frontzapfwelle erfolgt komfortabel über Schaugläser. Dadurch wird die Arbeitszeit für die erforderliche Überprüfung des Traktors auch an anstrengenden Arbeitstagen drastisch verringert.

Zur schnellen Reinigung von Kabine, Filtern und Kühlern, sowie zur Vereinfachung der routinemäßigen Maschinenkontrolle hat der Mach 250 VRT einen gut zugänglichen Druckluftanschluss

am linken Aufstieg angebracht. Weitere Besonderheiten, die die Wartung vereinfachen, sind das ausklappbare Kühlerpaket, eine leicht zugängliche Batterie und eine Prüffunktion für die Sicherungen in der Kabine.

Zwei SDF ExtraCare Garantieverlängerungspakete werden angeboten. Sie bieten eine Deckung von jeweils 3 Jahren (oder 3.000 Stunden) oder 5 Jahren (oder 5.000 Stunden). Der neue Lamborghini Mach 250 VRT bietet auch herausragende Leistung in Kombination mit einem Frontlader. Zum ersten Mal sind die Frontlader-Kits auch für die Lamborghini Flaggschiff-Modelle erhältlich. Es werden zwei Bausätze für den Frontladeranbau angeboten: Ein „Light-Kit“ und ein „Ready-Kit“. Für höchsten Bedienkomfort ist die Frontladerbedienung vollständig in die MaxCom-Armlehne integriert - die Bedienung des Frontladers inklusive der 3. Steuerkreises, sowie dem Dämpfungssystem und der Schnelllenkung „Easy Steer“. Damit werden regelmäßige Frontladerarbeiten erheblich komfortabler. Der neue Lamborghini Mach 250 VRT bietet Vielseitigkeit in jeder Situation.





**Präzision ist die Grundvoraussetzung für Produktivität.**

SDF Smart Farming Solutions kombiniert eine Vielzahl digitaler Lösungen für den effizienten und komfortablen Einsatz von Traktoren. Zu diesen Lösungen gehören zuverlässige und äußerst präzise automatische Spurführungssysteme, ISOBUS-Anwendungen und eine Reihe von Datenmanagementsystemen. Der iMonitor3 ist ein einfach zu bedienendes, zentrales Steuerelement, das bei den meisten digitalen Lösungen und Anwendungen eine Schlüsselrolle spielt.



**SDF Guidance**

Automatische Spurführungssysteme gehören heute in vielen landwirtschaftlichen Betrieben zunehmend zur Standardausrüstung von Traktoren, da sie folgende Vorteile bieten: Einsparung von Betriebsmitteln, Steigerung von Komfort und Produktivität, sowie verlässliche Präzision. Auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen wie bei Nebel oder Dunkelheit kann sich der Fahrer auf die automatische Spurführung verlassen. Wer einmal mit einem Lenksystem gearbeitet hat, wird nicht mehr darauf verzichten wollen. Viele Precision Farming-Anwendungen basieren auf Satellitengesteuerten-Systemen. Unsere Empfänger nutzen freie, international verfügbare Signale mit unterschiedlichen Präzisionsstufen je nach Korrekturdienst und Receivermodell: Unsere Kunden können das System auswählen, das am besten zu ihrem Betrieb passt.



**SDF Data Management**

Ein effizientes Datenmanagement wird zur Optimierung von Arbeitsabläufen immer wichtiger. Ganz gleich, mit welcher Art von Daten unsere Kunden arbeiten wollen, ob es sich um Maschinen- oder Ackerdaten handelt, SDF bietet verschiedene Anwendungen für die zuverlässige Übertragung und Auswertung von wertvollen Daten. Durch die Verwendung von Standard-Dateiformaten behalten unsere Kunden jederzeit den Überblick, da die Daten koordiniert übertragen werden. Dies gewährleistet maximale Kompatibilität, und unsere Kunden bleiben immer Herr ihrer Entscheidungen.



**SDF Fleet Management**

Optimierte Arbeitsabläufe. Höhere Effizienz. Mit dem neuem Fleet Management bietet SDF eine maßgeschneiderte Lösung zur übersichtlichen Verwaltung aller relevanten Maschinendaten. Unsere Kunden – ganz gleich, ob es sich um Landwirte, Lohnunternehmer oder Kommunen handelt – profitieren von der umfassenden Kontrolle ihrer Maschinen mithilfe aussagekräftiger Daten. Die browser-basierte SDF Fleet Management Applikation bildet die zentrale Schnittstelle zur Abbildung der Telemetriedaten aller Maschinen von Lamborghini Trattori. Maschinendaten wie Kraftstoffstand, Position oder Geschwindigkeit werden in Echtzeit übertragen; Sie können ihre Maschinen überwachen, analysieren und optimieren. Fehlermeldungen können an den Vertragshändler übermittelt werden, um aufkommenden Problemen vorzubeugen und sogar Maschinenausfallzeiten zu verringern.



**Agrirouter**

Für den zuverlässigen Online-Datenaustausch zwischen verschiedenen Endpunkten bietet Lamborghini Trattori eine Schnittstelle zum Agrirouter. Dies ist eine universelle Datenaustauschplattform, die es Landwirten und Lohnunternehmern ermöglicht, Daten wie Feldgrenzen oder Spurlinien zwischen den Maschinen und beliebigen landwirtschaftlichen Softwareanwendungen verschiedenster Hersteller auszutauschen.



**ISOBUS**

Elektronik macht Landmaschinen sicherer, produktiver, präziser und effizienter. Dank der ISOBUS-Konnektivität kann der Fahrer mehrere Anwendungen nutzen, um verschiedene Anbaugeräte individuell von einem einzigen Monitor aus zu steuern. Der iMonitor ist die zentrale Steuereinheit für alle ISOBUS-Anwendungen und kann viele verschiedene Aufgaben intuitiv und einfach ausführen, wie z. B. die Zuweisung von AUX-N-Funktionen, die Erstellung und Handhabung von Applikationskarten und die automatische Steuerung von bis zu 200 Teilbreiten. Auch ohne Aktivierung einer Lizenz stehen eine Vielzahl von Funktionen zur Verfügung. TIM automatisiert verschiedene Funktionen zwischen Traktor und Anbaugerät, um den Komfort und die Effizienz zu erhöhen und höchste Arbeitsqualität zu gewährleisten. Eine breite Palette von Lamborghini Trattori Traktormodellen ist bereits TIM-ready; TIM kann einfach aktiviert werden, um das Traktor-Anbaugerätemanagement vollständig zu nutzen.

**HIGHLIGHTS**

- Gesteigerte Produktivität
- Einfache Bedienung
- Sicherer Datenaustausch
- Zusätzlicher Komfort
- Unerreichte Präzision
- Erweiterte Konnektivität
- Hervorragende Kompatibilität
- Maximierte Rentabilität
- Effizientere Aufgabenverwaltung


TECHNISCHE DATEN		Mach VRT	
		250	
<b>MOTOR</b>			
Modell		DEUTZ TCD 6.1 L06	
Abgasstufe		Stage V	
Zylinder/Hubraum	Anz./cm <sup>3</sup>	6 / 6058	
Turbolader mit Ladeluftkühlung		■	
e-Viskolüfter		■	
Einspritzsystem	Typ/bar	Common Rail bei 1.600	
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	181 / 247	
Leistung bei Nenndrehzahl (ECE R120)	kW/PS	174 / 237	
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1.900	
Nenndrehzahl	U/min	2.100	
max. Drehmoment	Nm	1.072	
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min	1.500	
Luftfilter mit Staubabscheider		■	
Diesel-Tankinhalt	l	505	
AdBlue-Tankinhalt	l	35	
Ölwechselintervall	Stunden	1.000	
<b>GETRIEBE</b>			
Modell		VRT-Getriebe T7560	
Übersetzungsverhältnis		1,3584	
PowerShuttle mit 5 einstellbaren Reaktionsstufen		■	
Getriebe		VRT - Stufenloses Getriebe	
Tempomat	Mg.	2 je Richtung	
Fahrstrategien		[Auto/PTO/Manuell]	
Aktiver Stillstand (PowerZero)		■	
Höchstgeschwindigkeit 40 km/h UltraECO	U/min	1.199	
Höchstgeschwindigkeit 50 km/h SuperECO	U/min	1.499	
Höchstgeschwindigkeit 60 km/h ECO	U/min	1.799	
<b>HYDRAULIK UND KRAFTHEBER</b>			
Pumpenleistung (STD)	l/min	120 (LS)	
Pumpenleistung (OPT)	l/min	160 LS / 210 LS	
Separate Lenkungspumpe (Tandempumpe)	l/min	58 + 28	
Steuerungen der Zusatzsteuerventile	Typ	Elektronisch	
Hydraulische Zusatzsteuerventile (STD)	Anz.	4	
Hydraulische Zusatzsteuerventile (OPT)	Anz.	5 hinten/1 oder 2 vorne/1 für Frontkraftheber	
Zusatzsteuerventile einstellbar in Zeit und Menge - proportionale Bedienung		■	
Power Beyond (Standardkupplungen)		□	
Power Beyond (Flachdichtende Kupplungen)		□	
Automatische Unterlenkerstabilisatoren (mechanisch)		■	
Automatische Unterlenkerstabilisatoren (hydraulisch)		□	
Hubkraft Heckkraftheber (STD)	kg	10.000	
Externe Bedientasten auf den Heckkotflügeln		■	
Frontkraftheber		□	
Maximale Hubkraft des Frontkrafthebers	kg	5.450	
Hydraulischer Oberlenker		□	
Ölwechselintervall	Stunden	2.000	
<b>ZAPFWELLE</b>			
Heckzapfwelle 540ECO/1.000/1.000ECO		■	
Zapfwellenautomatik		■	
Frontzapfwelle 1.000 oder 1.000 ECO		□	
Frontzapfwelle DualSpeed 1.000/1.000ECO umschaltbar in InfoCentre <sup>Pro</sup>		□	
Frontzapfwellenautomatik		□	
<b>ACHSEN UND BREMSEN</b>			
Modell		DANA M60L	
Adaptive Vorderachsfederung		□	
Elektrohydraulische Differentialsperre (100%)		■	
ASM-System		■	
Vorrüstung für Performance Steering mit EasySteer-Lenkung		□	
Lenkeinschlagwinkel	Grad	52	
Bremskraftverstärker (PowerBrake)		■	
Externe trockene Scheibenbremsen vorne		□	
Elektronische Parkbremse (EPB)		■	
Pneumatische Anhängerbremse (mit aTBM)		□	
Hydraulische Anhängerbremse mit DualMode-Funktion		□	
ABS-Steckdose		□	
Motorstaubremsen <sup>Plus</sup>		□	

TECHNISCHE DATEN		Mach VRT	
		250	
ELEKTRISCHE ANLAGE			
Spannung in Volt	V	12	
Standardbatterie	V/Ah	12 / 180	
Lichtmaschine	V/A	14 / 200	
Anlasser	V/kW	12 / 3,1	
Externe Steckdose		■	
Schnittstelle für Anbaugeräte 11786 (7-polig)		□	
MAXIVISION KABINE			
Kabine		MaxiVision II	
Mechanische Kabinenfederung		■	
Pneumatische Kabinenfederung		□	
Verstellbare Teleskoprückspiegel		■	
Beheizbare und elektrisch verstellbare Außenspiegel		□	
Klimaanlage		■	
Freisichtdach		□	
Freisichtdach FDPS		□	
Multifunktionsarmlehne mit MaxCom-Joystick		■	
iMonitor mit 8" oder 12"		□	
AutoTurn (automatisches Wenden)		□	
XTEND (Monitorerweiterung via Tablet)		□	
ISOBUS (mit Steckdose hinten und in der Kabine)		□	
TIM (Tractor Implement Management)		□	
VRC (Variable Mengensteuerung)		□	
SC (Section Control), 200 Teilbreiten		□	
SR20 RTK-Empfänger		□	
CTM-Konnektivitätsmodul		■	
Halterschiene für Monitore		□	
ComforTip Professional		□	
Max-Comfort Plus XL-Sitz mit Heizung		■	
Max-Dynamic Plus DDS XXL-Sitz, Drehwinkel 23°, mit Heizung und dynamischer Federung		□	
Max-Dynamic Evo DDS XXL-Sitz mit Kunstlederbezug, Drehwinkel 23°, mit aktivem Klimasystem und dynamischem Dämpfungssystem		□	
Beifahrersitz		■	
Radiovorbereitung mit Antenne und Lautsprechern		■	
Hochwertiges DAB+ Radio mit Bluetooth		□	
12 Halogen-Arbeitsscheinwerfer am Kabinendach		■	
Bis zu 23 LED-Arbeitsscheinwerfer		□	
Bis zu 2 LED-Rundumleuchten		□	
LED-Fahrscheinwerfer		□	
FRONTLADER			
Vorrüstung Light-Kit		□	
Vorrüstung Ready-Kit mit elektronischem Joystick (einschließlich HydroFix)		□	
Frontlader-Modell		FZ 48-33   FZ 48-42	
Überladehöhe	mm	4.590	
Ausbrechkraft 800 mm vor dem Drehpunkt	daN	4.140   4.900	
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE			
Bereifung vorne (min.)		420/85 R30"	
Bereifung hinten (min.)		520/85 R42"	
Bereifung vorne (max.)		710/55 R30"	
Bereifung hinten (max.)		900/60 R38"	
Radstand	mm	2.918	
Länge	mm	4.867 - 6.271	
Höhe (max.)	mm	3.250 - 3.300	
Breite (max.)	mm	2.499 - 2.990	
Bodenfreiheit	mm	510 - 560	
Breite der Vorderachse (Flansch zu Flansch)	mm	1.940	
Vorderachse mit externen trockenen Scheibenbremsen (Flansch zu Flansch)	mm	2.046	
Breite der Hinterachse (Flansch-Flansch)	mm	1.890	
Leergewicht, vorne	kg	3.640 - 4.385	
Leergewicht, hinten	kg	5.390 - 5.940	
Leergewicht gesamt	kg	9.030 - 10.325	
Radgewichte		□	
Zulässige Achslast vorne	kg	6.000	
Zulässige Achslast hinten	kg	11.000	
Maximal zulässiges Gesamtgewicht bei 60 km/h	kg	15.500	

SERIENMÄßIG ■ OPT □ Nicht verfügbar -

[www.lamborghini-tractors.com](http://www.lamborghini-tractors.com)



LAMBORGHINI TRATTORI ist eine Marke von  SDF

