



SPARK

145.4 | 155.4 | 165.4 | 175.4
155 | 165 | 175 | 185 | 205 | 215

Stage V

SPARK VRT

155.4 | 165.4 | 175.4 | 155 | 165 | 175 | 185

Stage V



Strotzt vor Technik.

Die Lamborghini Spark 145.4-215 zeichnen sich durch einen einzigartigen und unverkennbaren Stil aus, kombiniert mit der auf die landwirtschaftlichen Traktoren angewandten ultimativen Technologie. Die eleganten Formen ihres unnachahmlichen Designs verleihen der Spark-Familie ihr exklusives, anspruchsvolles Äußeres. Eine beeindruckende Visitenkarte, um in der Kategorie ganz vorne mit dabei zu sein und gleichzeitig maximale Produktivität zu bieten. Die neue Serie Spark ist in 17 Modelle gegliedert, mit 4- und 6-Zylinder-Motoren und Leistungen von 144 bis 226 PS. Sie wurde entwickelt, um einzigartige Arbeitsmaschinen zu bieten, die sich in ihrem Segment durch qualitative Spitzenleistungen, große Zuverlässigkeit, ein unvergleichliches technologisches Niveau und eine unglaubliche Anzahl von Konfigurationen auszeichnen. Mit verschiedenen Radständen, drei Getriebevarianten, einer Vielzahl von Kabinenkonfigurationen und unzähligen weiteren Optionen können die Spark 145.4-215 wie in einem Haute Couture Atelier nach Maß "genäht" werden, um den perfekten Traktor zu erhalten, der allen, aber auch wirklich allen betrieblichen Erfordernissen gerecht wird.

2

Motor

Unerreichte Zuverlässigkeit, Leistung und Effizienz.

Die Spark 145.4-215-Palette wird von Vier- und Sechszylinder Deutz TCD Stufe V-Motoren angetrieben, die ein besseres Ansprechverhalten als die Vorgängergeneration aufweisen, mehr Drehmomentreserven bieten und weniger Kraftstoff verbrauchen.

Die Baureihe TCD zeichnet sich durch eine extrem robuste Bauweise aus und verleiht den Traktoren, auf denen sie verbaut wird, die Fähigkeit, äußerst schwere Aufgaben zu übernehmen. Auch hinsichtlich der technologischen

Ausstattungen unterscheiden sich diese Triebwerke von ihren Konkurrenten, vor allem durch die elektronisch gesteuerte Common-Rail-Einspritzung Deutz DCR, die in der Lage ist, bis 1.600 bar zu arbeiten, mit höchster Zuverlässigkeit dank der beiden direkt vom Motoröl geschmierten Einspritzpumpen. Die Geometrie der Brennkammer wurde ebenfalls verbessert; der Turbolader ist mit einem Ladedruckregelventil ausgestattet, während ein elektronisch gesteuerter Viskolüfter für die Kühlung sorgt (bei den VRT-Varianten).

Das Ergebnis dieser herausragenden technischen Lösungen ist ein Motor, der seine Höchstleistung bei 1.900 U/min bereitstellt, während das maximale Drehmoment bei 1.400



oder 1.500 U/min abgegeben wird [je nach Modell]. Wie durch die Kennlinien bestätigt, ist der Deutz TCD ein extrem elastischer und großzügiger Motor, der sich durch ein weites Betriebsintervall mit praktisch konstantem Drehmoment auszeichnet.

Das "Paket" zur Reduzierung der Abgasemissionen besteht aus der gekühlten und elektronisch geregelten externen Abgasrückführung (EGR), kombiniert mit einem Oxidationskatalysator (DOC), einem passiven Dieselpartikelfilter (DPF), der keine zusätzlichen Dieseleinspritzungen für seine Regeneration benötigt und einem SCR, d.h. der Vorrichtung für die selektive katalytische Reduktion der Stickoxide mit AdBlue. Es handelt sich also um ein außerordentliches Konzentrat von hochtechnologischen und wartungsfreien Vorrichtungen, die optimiert wurden [auch was ihre Anordnung auf dem Traktor betrifft], um höchste globale Effizienz und minimale Betriebskosten zu gewährleisten.

Die Lamborghini Spark sind auch in Sachen Umweltschutz wegweisend.

Die Sechszylinder-VRT-Modelle können mit der neuen Motorstaubremsen mit Pedalsteuerung ausgestattet werden, die einfach zu benutzen und zuverlässig ist: Bei der Bergabfahrt mit schweren Lasten kann die Fahrgeschwindigkeit ohne Betätigung der Betriebsbremsen niedrig gehalten werden. Das steigert die Fahrsicherheit und reduziert die Wartungskosten. Der Kühlerblock überzeugt durch sein modernes und praktisches Design: Neben einer besseren Wärmeabführung ist er dank der aufklappbaren Kühlerelemente aus Aluminium wesentlich einfacher zu warten. Dank der kompakten Abmessungen des Kühlerpakets erhielt der vordere Teil der Motorhaube eine besonders schlanke Linienführung, was optimale Sichtverhältnisse gewährleistet.

Über den Kühlern ist ein Vorfilter eingebaut, der die Luft durch eine Reihe spiralförmig angeordneter Zyklonrohre vorreinigt, so dass Staub und kleinere Schmutzpartikel zur Außenseite geleitet werden, wo ein Ejektor sie ausstößt. Die nachfolgende Reinigung der angesaugten Luft erfolgt durch den bewährten PowerCore-Filter.



Hohe Technologie und maximale Konfigurierbarkeit.

Die Spark 145.4-215 bieten eine unschlagbare Auswahl an Übertragungskonfigurationen mit einer Vielzahl von Lösungen, die in puncto von Technik und Effizienz den aktuellen Stand repräsentieren. Die Modelle der Serie Lamborghini Spark haben das passende Getriebe für jeden Anwendungsbereich. Zahlreiche Ausstattungsvarianten bieten bis zu 6 Lastschaltstufen oder eine stufenlose Regelung in den VRT-Modellen.

Das Powershift-Getriebe basiert auf 6 Lastschaltstufen im Vorwärtsgang und 3 im Rückwärtsgang und verfügt über 5

manuell schaltbare Fahrbereiche für insgesamt 30+15 Gänge (die mit Kriechgang auf 54+27 erhöht werden). Alle Modelle sind mit hydraulischem Wendegetriebe, ComfortClutch mit Taste (die das Schalten ohne Betätigung des Kupplungspedals gestattet), Stop&Go-Funktion und SpeedMatching ausgestattet. Die Proportionalschaltventile sorgen für ein Fahrgefühl, das dem der VRT-Getriebe entspricht und dabei gleichzeitig mit der typischen Effizienz der Powershift-Getriebe arbeiten.

Die RCshift-Modelle verfügen über ein vollautomatisches Getriebe mit elektronischer Steuerung der 5 Fahrbereiche, die über eine Software von Lamborghini Trattori verwaltet



werden. So können Sie im halbautomatischen oder im manuellen Modus arbeiten.

Beide Varianten wurden entwickelt, um die Höchstgeschwindigkeit bei stark reduzierter Motordrehzahl zu erreichen. Das bedeutet, dass die Motordrehzahl bei einer Fahrgeschwindigkeit von 40 km/h nur 1.200 U/min beträgt! Dank dieser „intelligenten“ Getriebesteuerung passen sich die Traktoren der Spark-Baureihe an den Fahrer an und nicht umgekehrt.

Das RCShift-Getriebe bietet 3 Fahrstrategien:

1. Manuell: Der Fahrer wählt den gewünschten Fahrbereich und den Powershift-Gang
2. Halbautomatisch: Es wird nur der Fahrbereich gewählt, dann legt die elektronische Steuereinheit automatisch den für die Arbeitsbedingungen am besten geeigneten Powershift-Gang ein
3. Auto: Das System wählt automatisch den Gangbereich und die Lastschaltstufen für Schlepparbeiten auf dem Feld und für Transportarbeiten auf der Straße.

Auch das stufenlose VTR-Getriebe wurde entwickelt, um den Traktor bei bis zu 50 km/h im sparsamen Drehzahlbereich zu fahren. Die automatischen mechanischen Fahrbereiche lassen sich äußerst effizient und komfortabel schalten und ermöglicht es, den Spark kontinuierlich von 0 Metern pro Stunde bis zur Höchstgeschwindigkeit zu fahren. Der kontinuierliche „Dialog“ zwischen den Motorsteuergeräten und dem Getriebe sorgt für die ständige Leistungsoptimierung und die Wahl der effizientesten Fahrweise in Abhängigkeit von der Widerstandslast und der gewünschten Geschwindigkeit. Die VRT-Version ist mit der Trailer-Stretch-Funktion ausgestattet, die die Sicherheit bei der Fahrt mit angekoppeltem Anhänger erhöht.

GETRIEBEDATEN	SPARK		
	Powershift	RCSHift	VRT
Getriebetyp	Powershift	Elektronisch gesteuert	Stufenlose Regelung
Getriebekonfiguration	5 manuelle Fahrbereiche x 6 Powershift	5 elektronisch gesteuerte Fahrbereiche x 6 Powershift	Stufenloses Getriebe mit automatischen Fahrbereichen
Anz. Gänge	30+15/54+27 mit Kriechganggetriebe	54+27 mit Kriechganggetriebe	Stufenlose Geschwindigkeitswahl (von 0 bis 50 km/h)
Fahrbereichswechsel	Mechanischer Hebel + Kupplung mit Taste/Pedal	Joystick + Bestätigungstaste (im Modus „manuell/halbautomatisch“); Automatisch (im Modus „automatisch“)	Automatisch
Powershift-Getriebe elektroproportional	Ja	Ja	-
Automatic Powershift (APS)	Nein	Ja	-
Automatische Anpassung Powershift-Gang während der Fahrbereichswechsel (SpeedMatching)	Ja	Ja	-
Kriechganggetriebe	mechanischer Hebel	mechanischer Hebel	stufenlose Regelung



Maximale Leistung ohne Kompromisse.

Die zahlreichen Konfigurationsmöglichkeiten der Hydraulikanlage der Lamborghini Spark 145.4-215 wird durch viele Optionen gewährleistet, angefangen bei der Auswahl zwischen Steuerventilen mit mechanischer oder elektronischer Steuerung und der Anzahl der Hydraulikanschlüsse (bis zu 10 hintere plus 4 vordere Wege).

In allen Konfigurationen wird der Lenkkreislauf von einer eigens dafür vorgesehenen Hydraulikpumpe gespeist.

Für die Pumpe der Hauptanlage sind hingegen verschiedene Optionen erhältlich: In den Modellen 155, 165 und 175 mit Powershift- oder RCshift-Getriebe ist serienmäßig eine Open-Center-Hydraulikanlage mit einer Fördermenge von 84 l/min verbaut. Auf Wunsch sind diese Modelle auch mit einer Load-Sensing-Pumpe mit 120 bzw. 160 l/min erhältlich. Die Modelle 185, 205 und 215 mit Powershift- oder RCshift-Getriebe und alle VRT-Modelle dagegen sind serienmäßig mit Load-Sensing-Pumpe mit einer Fördermenge von 120 l/min ausgestattet und auf Wunsch auch mit einer Fördermenge von 160 l/min erhältlich (die Modelle 155, 165, 175 und 185 VRT verfügen sogar über eine Fördermenge von 170 l/min). Die Modelle mit Open-Center-Anlage sind heckseitig mit zwei mechanisch geregelten Steuerventilen (4 Wege) ausgestattet, die auf 4 Steuerventile (8 Wege) erweitert werden können. Die Varianten mit Load-Sensing-Anlage verfügen über elektronisch angesteuerte Steuerventile mit bis zu 10 Wegen. Die VRT-Modelle verfügen über einen unabhängigen, vom Getriebeölssystem getrennten Hydrauliköltank. Dies verhindert die Verunreinigung des Hydrauliköls durch Späne und Ablagerungen und verlängert die geplanten Wartungsintervalle erheblich.

Bei den Modellen Powershift und RCshift hat der serienmäßige Heckkraftheber eine maximale Hubkraft von 6.200 kg, die

optional auf 9.700 kg erhöht werden kann; diese letzte Variante ist hingegen bei den VRT schon serienmäßig.

Die elektronische Steuerung EHR ermöglicht die Verwaltung der Zugkraft- und Lageregelung, die Verwendung des gemischten oder schwimmenden Modus sowie die Schlupfregelung, wenn der Radar (optional) für die Erfassung der tatsächlichen Fahrgeschwindigkeit montiert ist. Weitere standardmäßig in das EHR-System integrierte Funktionen sind: Schneller Bodeneingriff, Schwingungstilgung für den Transport von Anbaugeräten, voreingestellte Kraftheberpositionssperre, Höhenbegrenzer für den Anbaugerätehub und Steuerung der Absenkgeschwindigkeit.

Die Hydraulikanlage der Lamborghini Spark 145.4-215 ermöglicht den Einsatz eines neuen Frontkrafthebers mit einer maximalen Hubkraft von 5.450 kg, der in kontrollierter Position arbeitet, ergänzt durch ein Achslager, das eigens für die Kombination mit der Vorderachsfederung konstruiert wurde. Außer robust und kompakt zu sein umfasst das neue Achslager zwei dedizierte hydraulische Steuerventile und ein integriertes ISOBUS-Terminal, und maximiert dank seiner sich verjüngenden Bauform die Lenkkapazität.

Alle Zusatzsteuerventile können bei Bedarf gesperrt und so konfiguriert werden, dass sie entweder in der einfach oder in der doppelt wirkenden Betriebsart arbeiten. Natürlich ist für alle elektronischen Steuerventile die Möglichkeit zur Regulierung sowohl der Zeiten als auch der Durchflussmengen vorgesehen. Um den Einsatz von so viel Technologie zu vereinfachen, entsprechen alle Bedienelemente der bewährten Farblogik, damit sie völlig sicher den entsprechenden Hydraulikanschlüssen zugewiesen werden können.



Für die maximale Effizienz des Traktors unter allen Arbeitsbedingungen verfügen die Spark 145.4-215 serienmäßig über alle vier gängigsten Drehzahlbereiche des Marktes (540, 540ECO, 1000 und 1000ECO) mit modulierter elektrohydraulischer Zuschaltung, die es ermöglicht, die Arbeitsorgane jedes beliebigen Arbeitsgeräts immer sanft und allmählich anlaufen zu lassen. Die automatische Zapfwellenfunktion gestattet das automatische Anhalten und die erneute Aktivierung der Zapfwelle unter Berücksichtigung der Hub- oder Absenkenposition des Heckkrafthebers. In Kombination mit dem Frontkraftheber ist die Frontzapfwelle als Sonderausstattung erhältlich, die sowohl mit den üblichen 1.000 U/min als auch im Modus 1000ECO arbeitet. Bei den Lamborghini Spark-Traktoren ist die Verwaltung der Zapfwellen einfach und rational: außer am Fahrerplatz befinden sich die elektrohydraulischen Bedienelemente auch auf den Heckkotflügeln, während praktische Displays dem Fahrer die effektiven Drehzahlen melden.



Maximaler Komfort und einfacher Gebrauch.

Die MaxiVision-Kabine bietet technologische Ausstattung und Komfort auf höchstem Niveau. Die ergonomische Auslegung der Bedienelemente, ihre logische und rationale Anordnung und die klare Angabe aller Bordinformationen erhöhen die Einfachheit und die Vertrautheit beim Fahren des Traktors; der Fahrer fühlt sich sofort wie zu Hause.

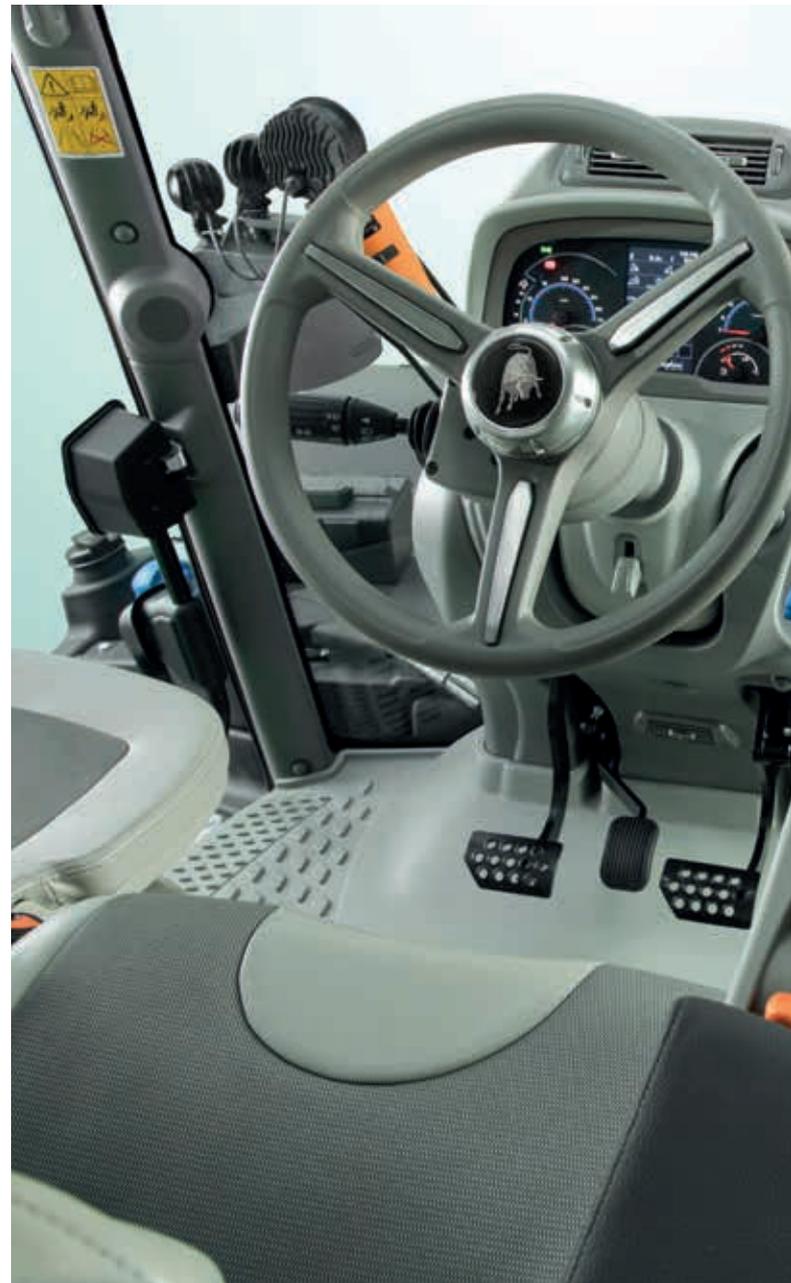
Die MaxiVision sieht 3 ansteigende Ausstattungsstufen vor, die sich im Wesentlichen nach den verschiedenen Arten des Getriebes und der hydraulischen Steuerventile unterscheiden. Im oberen Bereich der Palette, bei den RCshift- und VRT-Versionen, ist die Kabine mit einer in den Fahrersitz integrierten Multifunktionsarmlehne ausgestattet, die alle Bedienelemente für die Bedienung der Maschine und der Anbaugeräte enthält. Diese Steuerelemente sind klar gekennzeichnet, um eine einfache und intuitive Nutzung zu garantieren. Außerdem sind die Bedienelemente zur Verwaltung der Arbeits- und Fahrscheinwerfer auf einer Hauptsteuertafel für die Beleuchtung zusammengelegt.



Schließlich wird der Komfort in der Kabine durch die automatische Klimaanlage mit elektronischer Steuerung und das Paket zur Vibrationsdämpfung gewährleistet, das verschiedene Optionen anbietet, darunter die mechanische oder pneumatische Kabinenfederung.

Die Innovation in der Kabine erstreckt sich sogar auf den Fahrersitz, der serienmäßig mit einer selbstnivellierenden Luftfederung der neuesten Generation ausgestattet ist. Für noch mehr Komfort können die Spark 145.4-215-Taktoren mit einem Fahrersitz mit Aktivfederung ausgestattet werden, während für den Beifahrer ein breiter, bequem gepolsterter Sitz zur Verfügung steht.

Der Betriebszustand der Maschine wird ständig von zwei verschiedenen multimedialen Vorrichtungen kontrolliert: dem InfoCentre^{Pro} in der Instrumententafel, das den Status



der verschiedenen Systeme und Vorrichtungen anzeigt; dem iMonitor, der innovativen multimedialen Schnittstelle (ISOBUS-kompatibel), die die komplette Einstellung aller Betriebsparameter ermöglicht.

Insbesondere ermöglicht der iMonitor den Dialog mit dem Traktor durch einfache Berührung des Bildschirms oder über die praktische Steuertafel auf der Armlehne. Für eine noch höhere Produktivität kann der iMonitor mit dem SDF Smart Farming Solutions-Satellitenleitsystem ergänzt werden.

Zahlreiche Neuheiten auch für die Außenbeleuchtung, die jetzt serienmäßig 360°- Halogenscheinwerfer vom Typ H9 mit 1.700 Lumen vorsieht; Alternativ sind LED-Leuchten erhältlich, die unglaubliche 2.500 Lumen liefern, um auch im Dunklen praktisch bei „Tageslicht“ arbeiten zu können.

Technologie: die Zukunft hat schon begonnen.

Der Automatisierungsgrad der Lamborghini Spark 145.4-215, der praktisch schon an der Spitze steht, kann noch weiter erhöht werden, mit Sonderausstattungen, die den satellitengestützten Lenkautomaten umfassen, der in verschiedenen Ausführungen erhältlich ist, bis zu einer Genauigkeit von ± 2 cm.

Außerdem sieht die vollständige Kompatibilität mit den Standards ISOBUS 11783 eine optimierte Schnittstelle für einen schnellen und sofortigen Einsatz mit den gekoppelten Arbeitsgeräten vor, für die so die Installation an Bord von unbequemen und komplizierten eigenen Steuergeräten überflüssig wird. Mit dem ISOBUS braucht man nur die Steckverbindung anzuschließen, um startbereit zu sein, da ein einziger Monitor in der Lage ist, alle spezifischen Terminals jedes einzelnen, an den Traktor ankoppelbaren Arbeitsgeräts zu ersetzen.



Eine unvergleichliche Sicherheit.

Das neue Vorderachslager, das entsprechend verjüngt wurde, um perfekt in den Maschinenkörper zu passen, ermöglicht einen Lenkeinschlagwinkel bis zu 55° und einen Federweg von ganzen 120 mm.

Mit elektronischem Management, Stickstoff-Druckspeichern und einer Auslenkung von $\pm 10^\circ$ bietet die Vorderachsfederung über eine Reihe von Funktionen, wie zum Beispiel:

- adaptive Kontrolle der Steifigkeit je nach Fahrbedingungen;
- Selbstnivellierung je nach Last;
- Anti-Dive und Anti-Rise, die die Federung beim Bremsen und Beschleunigen versteifen, um die Lastübertragung auf die Front zu reduzieren und den Fahrkomfort zu erhöhen;
- Anti-Damping für die kontinuierliche Regelung der Betriebsparameter, um das Schaukeln während der Straßentransporte einzuschränken, das vor allem mit schweren aufgesattelten Geräten mit vorderem Überhang auftritt.

Die Hinterachse vom Typ "Heavy Duty" umfasst eine neue und stärkere Bremsanlage mit Mehrscheibenbremsen im Ölbad, die serienmäßig mit Powerbrake ausgestattet ist, einer modernen Servobremse wie beim Auto, die außer die auf die Pedalsteuerung ausgeübten Kräfte zu verringern die Durchführung von bis zu 10 Notbremsungen auch nach Abstellen des Motors ermöglicht.

Alle Spark-Modelle können entweder mit Dual-Mode-Anhängerbremse oder pneumatischen Anhängerbremsen oder einer Kombination aus beidem ausgestattet werden. Wenn die VRT-Traktoren mit pneumatischen Anhängerbremsen ausgestattet sind, ist der Traktor auch mit dem patentierten aTBM (advanced Trailer Brake System) ausgestattet, das die Sicherheit und den Komfort beim Fahren mit angehängtem Anbaugerät erhöht.



Präzision ist die Grundvoraussetzung für Produktivität.

SDF Smart Farming Solutions kombiniert eine Vielzahl digitaler Lösungen für den effizienten und komfortablen Betrieb von Traktoren. Zu diesen Lösungen gehören zuverlässige und äußerst präzise Autoguidance-Systeme, ISOBUS-Anwendungen und eine Reihe von Datenmanagementsystemen. Der iMonitor3 ist ein einfach zu bedienendes, zentrales Steuergerät, das bei den meisten dieser Lösungen und Anwendungen eine Schlüsselrolle spielt.



SDF Guidance

Autoguidance-Systeme gehören heute in vielen landwirtschaftlichen Betrieben zunehmend zur Standardausrüstung von Traktoren, da sie die folgenden offensichtlichen Vorteile bieten: Einsparung von Ressourcen, Steigerung von Komfort und Produktivität, sowie verlässliche Präzision. Auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen wie Nebel oder Dunkelheit können die Bediener sich auf die enorme Zuverlässigkeit dieses Systems verlassen. Wer einmal mit einem Lenksystem gearbeitet hat, wird nicht mehr darauf verzichten wollen. Viele Precision Farming-Anwendungen basieren auf Satellitennavigation. Unsere Empfänger nutzen freie, international verfügbare Signale mit unterschiedlichen Präzisionsstufen je nach Korrekturdienst und Receivermodell: Unsere Kunden können das System auswählen, das am besten zu ihrem Betrieb passt.



SDF Datenmanagement

Ein effizientes Datenmanagement wird zur Optimierung von Arbeitsabläufen immer wichtiger. Ganz gleich, mit welcher Art von Daten unsere Kunden wollen, ob es sich um Maschinen- oder Agrardaten handelt, SDF bietet verschiedene Anwendungen für die zuverlässige Übertragung und Sichtung von wertvollen Daten. Durch die Verwendung von Standard-Dateiformaten behalten Kunden jederzeit den Überblick; die Daten werden koordiniert übertragen. Dies gewährleistet maximale Kompatibilität, und unsere Kunden bleiben immer Herr ihrer Entscheidungen.



SDF Fleet Management

Optimierte Arbeitsabläufe. Höhere Effizienz. Mit der neuen Fleet Management-Anwendung bietet SDF eine maßgeschneiderte Lösung zur übersichtlichen Verwaltung aller relevanten Maschinendaten. Unsere Kunden - ganz gleich, ob es sich um Landwirte, Lohnunternehmer oder sonstige Nutzer handelt - profitieren von der umfassenden Kontrolle ihrer Maschinen mithilfe aussagekräftiger Daten. Die browser-basierte SDF Fleet Management Applikation bildet die zentrale Schnittstelle zur Abbildung der Telemetriedaten aller Maschinen von Lamborghini Trattori. Maschinendaten wie Kraftstoffstand, Position oder Geschwindigkeit werden in Echtzeit in die Anwendung übertragen; hier können die Anwender die Nutzung ihrer Maschinen überwachen, analysieren und optimieren. Fehlermeldungen können an den Serviceleiter Ihres Vertragshändlers übermittelt werden, um aufkommenden Problemen vorzubeugen und sogar Maschinenausfallzeiten zu verringern.



Agrirouter

Für den zuverlässigen Online-Datenaustausch zwischen verschiedenen Endpunkten bietet Lamborghini Trattori eine Schnittstelle zum Agrirouter. Dies ist eine universelle Datenaustauschplattform, die es Landwirten und Lohnunternehmern ermöglicht, Daten wie Feldgrenzen oder Führungslinien zwischen den Maschinen und beliebigen landwirtschaftlichen Softwareanwendungen (z. B. einem FMIS) verschiedenster Hersteller auszutauschen.



ISOBUS

Elektronik macht Landmaschinen sicherer, produktiver, präziser und effizienter. Dank der ISOBUS-Konnektivität kann der Fahrer mehrere Anwendungen nutzen, um verschiedene Anbaugeräte individuell von einem einzigen Monitor aus zu steuern. iMonitor ist die zentrale Steuereinheit für alle ISOBUS-Anwendungen und kann viele verschiedene Aufgaben intuitiv und einfach ausführen, wie z. B. die Zuweisung von AUX-N-Funktionen, die Erstellung und Handhabung von Einsatzkarten und die automatische Steuerung von bis zu 200 verschiedenen Teilbreiten. Auch ohne Aktivierung stehen eine Vielzahl von Funktionen zur Verfügung. TIM automatisiert verschiedene Funktionen zwischen Traktor und Anbaugerät, um den Komfort und die Effizienz zu erhöhen und höchste Arbeitsqualität zu gewährleisten. Eine breite Palette von Lamborghini Trattori Traktormodellen ist bereits TIM-bereit; die Funktion kann einfach aktiviert werden, um das Traktor-Anbaugerätemanagement vollständig zu nutzen.

HIGHLIGHTS

- Gesteigerte Produktivität
- Einfache Bedienung
- Sichere Daten
- Zusätzlicher Komfort
- Unerreichte Präzision
- Erweiterte Konnektivität
- Hervorragende Kompatibilität
- Maximierte Rentabilität
- Effizientere Aufgabenverwaltung

		145,4	155.4	165.4	175.4
MOTOR					
Modell		Deutz TCD 4.1			
Abgasstufe	Stage	V			
Zylinder/Hubraum	Anz./cm ³	4 / 4038			
Turbolader mit Ladeluftkühlung		■			
Viskolüfter		■			
Einspritzdruck (Deutz Common Rail)	bar	1.600			
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	105,9/144 ¹⁾	114,8/156	120,8/164	125,7/171
Maximale Leistung mit Boost-Funktion (ECE R 120)	kW/PS	-	-	125,7/171	-
Leistung bei Nenndrehzahl [mit Boost in kW] [ECE R120]	kW/PS	101,1/137 ¹⁾	109,5/149	[119,9] 115,1/157	119,9/163
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1900			
Höchst-drehzahl [Nennwert]	U/min	2100			
max. Drehmoment	Nm	663		699	
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min	1500			
Luftfilter mit Staubauswerfer		■			
Dieseltankinhalt	l	225			
Kapazität des AdBlue-Tanks	l	28			
Ölwechselintervall	Stunden	500			
GETRIEBE					
Modell		Powershift/RCshift			
Übersetzungsverhältnis		1,3436			
Gangzahl	Mg.	30 + 15			
Anzahl der Gänge bei Kriechganggetriebe	Mg.	54 + 27			
Lastschaltstufen (vorwärts/rückwärts)	Mg.	6/3			
Mindestgeschwindigkeit mit Superkriechgang	km/h	0,37			
Höchstgeschwindigkeit 50 km/h	U/min	1969 ECO / 1530 SuperECO			
Höchstgeschwindigkeit 40 km/h	U/min	1575 SuperECO / 1224 UltraECO			
Fahrstrategien (Automatik/Halbbauomatik/Hand)		■			
SpeedMatching/SenseShift/ComfortClutch		■			
Elektro-hydraulisch gesteuerte Lamellenkupplung im Ölbad		■			
PowerShuttle mit SenseClutch [5 Einstellstufen]		■			
HYDRAULIK UND HUBWERK					
Leistung der Konstantpumpe (serienmäßig)	l/min	84			
LoadSensing-Pumpenleistung (optional)	l/min	120/160			
Max. ablassbare Ölmenge	l	40			
Separate Lenkpumpe	l/min	42			
Mechanische Zusatzsteuergeräte (serienmäßig)	Mg.	2			
Mechanische Zusatzsteuergeräte (optional)	Mg.	4			
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte hinten (optional)	Mg.	2/4/5			
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte vorne ComfortPack (optional)	Mg.	1/2			
Hilfssteuergeräte einstellbar in Zeit und Durchfluss - proportionales Einschalten		■			
PowerBeyond		□			
Radar		□			
Hubkraft des Heckkrafthebers [serienmäßig]	kg	6200			
Hubkraft des Heckkrafthebers (optional)	kg	9700			
Externe Bedientasten auf den hinteren Kotflügeln		■			
Frontkraftheber		□			
Maximale Hubkraft des Frontkrafthebers	kg	4110			
Externe Betätigung am Frontkraftheber		□			
Hydraulische Oberlenker		□			
ZAPFWELLE					
Heckzapfwelle 540 / 540 ECO / 1000 / 1000 ECO		■			
Frontzapfwelle 1000 oder 1000 ECO		□			
Automatische PTO		■			
ACHSEN UND BREMSEN					
Vorderachsmodell		Carraro 20.29			
gefederte Vorderachse		□			
Bremsen an der Vorderachse		□			
Elektrohydraulische Differentialsperre (100%)		■			
ASM-System		■			
Vorrüstung für Performance Steering mit EasySteer-Funktion		□			
Lenkeinschlagwinkel	Grad	52			
Bremskraftverstärker (PowerBrake)		■			
Mechanische Feststellbremse		■			
Pneumatische Anhängerbremse		□			
Hydraulische Anhängerbremse		□			
ELEKTRISCHE ANLAGE					
Spannung in Volt	V	12			
Batterie [serienmäßig]	V/Ah	12 / 143			
Batterie [optional]	V/Ah	12 / 180			
Generator	V/A	14 / 200			
Externe Steckdose, 30 A		■			
Schnittstelle für Anbaugeräte 11786 (7-polig)		□			

TECHNISCHE DATEN		SPARK			
		145,4	155.4	165.4	175.4
KABINE					
MaxiVision/MaxiVision 2 je nach Ausstattung					■
Mechanische Kabinenfederung					□
Pneumatische Kabinenaufhängung					□
Rückspiegel mit LED-Leuchten					■
Beheizbare und elektrisch verstellbare Rückspiegel mit LED-Beleuchtung					□
Klimaanlage					■
Automatische Klimaanlage					□
Dachluke					■
Freisichtdach „LowE“					□
Freisichtdach FOPS					□
MaxCom-Joystick (nur Rcshift)					■
iMonitor mit 12" oder 8"					□
AutoTurn					□
XTEND					□
ISOBUS (mit Anschlüssen vorne, hinten und in der Kabine)					□
VRC (Variable Mengenregelung)					□
SC (Section Control), 200 Teilbreiten					□
MMI mit 3 programmierbaren Kurztasten					□
SR20 RTK-Empfänger					□
CTM-Konnektivitätsmodul					□
Anbauschleife mit Steckdose					□
Lichtsteuerung (WOLP) mit Coming-Home-Funktion					■
Comfortip Professional (nur mit iMonitor)					□
Max-Comfort Plus XL-Sitz mit Heizung					□
Max-Dynamic Plus DDS XXL-Sitz mit Heizung und dynamischem Dämpfungssystem					□
Max-Dynamic Evo DDS XXL-Sitz mit Kunstlederbezug, mit aktivem Klimasystem und dynamischem Dämpfungssystem					□
Beifahrersitz					■
Radiovorrüstung mit Antenne und 4 Lautsprechern					■
Hochwertiges DAB+-Radio mit Bluetooth und Freisprechfunktion					□
Halogenarbeitsscheinwerfer					■
LED-Arbeitsscheinwerfer					□
LED-Blinklicht					□
LED-Fahrlicht					□
iLock-Funktion					■
FRONTLADER					
Vorrüstung Scheinwerfersatz					□
Vorrüstung Ready-Satz (einschließlich HydroFix)					□
Frontlader-Modell			ProfiLine FZ 45.1 / ProfiLine FZ 50.1		
Überladehöhe	mm		bis zu 4.050		
Ausbrechkraft 900 mm vor dem Drehpunkt	daN		bis zu 3.510		
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE					
Bereifung vorne (min.)			230/95 R32		
Bereifung hinten (min.)			270/95 R44		
Vorderreifen (max.)			600/60 R28		
Hinterreifen (max.)			710/60 R38		
Radstand	mm		2543		
Länge	mm		4193 - 5255		
Höhe	mm		2920 - 3020		
Breite	mm		2360 - 2720		
Bodenfreiheit	mm		390 - 490		
Breite der Vorderachse (Flansch zu Flansch)	mm		1850		
Breite der Vorderachse mit Bremsen (Flansch zu Flansch)	mm		1.890		
Breite der Hinterachse (Flansch-Flansch)	mm		1720		
Leergewicht, vorne	kg		2700 - 3140		
Leergewicht, hinten	kg		4340 - 4380		
Leergewicht	kg		7080 - 7480		
Radgewichte			□		
Zulässige Achslast vorne	kg		4.700 bei 50 km/h		
Zulässige Achslast hinten	kg		8.400 bei 50 km/h		
Maximal zulässiges Gewicht	kg		11.500 bei 50 km/h		

SERIENMÄSSIG ■ OPT □ Nicht verfügbar -

Die technischen Angaben und Abbildungen dienen lediglich als Richtwerte. Ölwechselintervalle ebenfalls mit jährlichen/zweijährlichen Zyklen. Lamborghini Trattori ist bestrebt, seine Produkte ständig an Ihre Bedürfnisse anzupassen und behält sich daher das Recht vor, seine Produkte jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

1) Der Wert entspricht der ECE R24. Die homologierte Leistung bei Nenndrehzahl nach ECE R120 beträgt 109,5 kW/149 PS. Dieser Wert ist in den Zulassungsdokumenten angegeben.

MOTOR		SPARK VRT		
		155.4 VRT	165.4 VRT	175.4 VRT
Modell		Deutz TCD 4.1		
Abgasstufe	Stage	V		
Zylinder/Hubraum	Anz./cm ³	4 / 4038		
Turbolader mit Ladeluftkühlung		■		
E-Viskolüfter		■		
Einspritzdruck (Deutz Common Rail)	bar	1.600		
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	114,8/156	120,8/164	125,7/171
Maximale Leistung mit Boost-Funktion (ECE R 120)	kW/PS	-	125,7/171	-
Leistung bei Nenndrehzahl [mit Boost in kW] (ECE R120)	kW/PS	109,5/149	[119,9] 115,1/157	119,9/163
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1900		
Höchst-drehzahl (Nennwert)	U/min	2100		
max. Drehmoment	Nm	663	699	
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min	1500		
Luftfilter mit Staubauswerfer		■		
Dieseltankinhalt	l	225		
Kapazität des AdBlue-Tanks	l	28		
Ölwechselintervall	Stunden	500		
GETRIEBE				
Modell		VRT		
Übersetzungsverhältnis		1,3294		
Höchstgeschwindigkeit 50 km/h	U/min	1831 ECO		1773 SuperECO / 2051 ECO
Höchstgeschwindigkeit 40 km/h	U/min	1464 SuperECO		1418 / 1641 SuperECO
Aktiver Stillstand (PowerZero)		■		
Tempomat		2+2		
Fahrstrategien (Auto/PTO/Manuell)		■		
PowerShuttle mit SenseClutch (5 Einstellstufen)		■		
ECO / Leistungsmanagement		■		
HYDRAULIK UND HUBWERK				
LoadSensing-Pumpenleistung (Standard)	l/min	120		
LoadSensing-Pumpenleistung (optional)	l/min	170		
CleanOil-Hydrauliksystem (seperater Hydraulikkreislauf)		■		
Max. ablassbare Ölmenge	l	40		
Separate Lenkpumpe	l/min	52		
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte hinten (serienmäßig)	Mg.	4		
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte hinten (optional)	Mg.	5		
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte vorne ComfortPack (optional)	Mg.	1/2		
Hilfssteuergeräte einstellbar in Zeit und Durchfluss - proportionales Einschalten		■		
PowerBeyond		□		
Radar		□		
Hubkraft des hinteren Hubwerks	kg	9.200		
Externe Bedientasten auf den hinteren Kotflügeln		■		
Frontgestänge mit Positionssteuerung		□		
Maximale Hubkraft des Frontkrafthebers	kg	4110		
Externe Betätigung am Frontkraftheber		□		
Hydraulische Oberlenker		□		
ZAPFWELLE				
Heckzapfwelle 540 / 540 ECO / 1000 / 1000 ECO		■		
Frontzapfwelle 1000 oder 1000 ECO		□		
Automatische PTO		■		
ACHSEN UND BREMSSEN				
Vorderachsmodell		Carraro 20.29		
gedeferte Vorderachse		□		
Bremsen an der Vorderachse		□		
Elektrohydraulische Differentialsperre (100%)		■		
ASM-System		■		
Vorrüstung für Performance Steering mit EasySteer-Funktion		□		
Lenkeinschlagwinkel	Grad	55		
Bremskraftverstärker (PowerBrake)		■		
elektronische Feststellbremse (EPB)		■		
Pneumatische Anhängerbremse		□		
Hydraulische Anhängerbremse		□		
ELEKTRISCHE ANLAGE				
Spannung in Volt	V	12		
Batterie (serienmäßig)	V/Ah	12 / 143		
Batterie (optional)	V/Ah	12 / 180		
Generator	V/A	14 / 200		
Externe Steckdose, 30 A		■		
Schnittstelle für Anbaugeräte 11786 (7-polig)		□		

TECHNISCHE DATEN		SPARK VRT		
		155.4 VRT	165.4 VRT	175.4 VRT
KABINE				
MaxiVision			■	
Mechanische Kabinenfederung			■	
Pneumatische Kabinenaufhängung			□	
Rückspiegel mit LED-Leuchten			■	
Beheizbare und elektrisch verstellbare Rückspiegel mit LED-Beleuchtung			□	
Klimaanlage			■	
Automatische Klimaanlage			□	
Dachluke			■	
Freisichtdach „LowE“			□	
Freisichtdach FOPS			□	
Multifunktionsarmlehne mit MaxCom Joystick			■	
iMonitor mit 12" oder 8"			□	
AutoTurn			□	
XTEND			□	
ISOBUS (mit Anschlüssen vorne, hinten und in der Kabine)			□	
TIM (Tractor Implement Management)			□	
VRC (Variable Mengenregelung)			□	
SC (Section Control), 200 Teilbreiten			□	
MMI mit 3 programmierbaren Kurztasten			□	
SR20 RTK-Empfänger			□	
CTM-Konnektivitätsmodul			■	
Anbauschleife mit Steckdose			□	
Lichtsteuerung (WOLP) mit Coming-Home-Funktion			■	
Comfortip Professional (nur mit iMonitor)			□	
Max-Comfort Plus XL-Sitz mit Heizung			■	
Max-Dynamic Plus DDS XXL-Sitz, Drehwinkel 23°, mit Heizung und dynamischer Federung			□	
Max-Dynamic Evo DDS XXL-Sitz mit Kunstlederbezug, 23°-Drehung, mit aktivem Klimasystem und dynamischem Dämpfungssystem			□	
Beifahrersitz			■	
Radiovorrüstung mit Antenne und 4 Lautsprechern			■	
Hochwertiges DAB+-Radio mit Bluetooth und Freisprechfunktion			□	
Halogenarbeitsscheinwerfer			■	
LED-Arbeitsscheinwerfer			□	
LED-Blinklicht			□	
LED-Fahrlicht			□	
iLock-Funktion			■	
FRONTLADER				
Vorrüstung Scheinwerfersatz			□	
Vorrüstung Ready-Satz (einschließlich HydroFix)			□	
Frontlader-Modell			ProfiLine FZ 45.1 / ProfiLine FZ 50.1	
Überladehöhe	mm		bis zu 4.050	
Ausbrechkraft 900 mm vor dem Drehpunkt	daN		bis zu 3.510	
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE				
Bereifung vorne (min.)			230/95 R32	
Bereifung hinten (min.)			270/95 R44	
Vorderreifen (max.)			600/60 R28	
Hinterreifen (max.)			710/60 R38	
Radstand	mm		2543	
Länge	mm		4193 - 5255	
Höhe	mm		2920 - 3020	
Breite	mm		2405 - 2750	
Bodenfreiheit	mm		390 - 490	
Breite der Vorderachse (Flansch zu Flansch)	mm		1850	
Breite der Vorderachse mit Bremsen (Flansch zu Flansch)	mm		1.890	
Breite der Hinterachse (Flansch-Flansch)	mm		1876	
Leergewicht, vorne	kg		2700 - 3140	
Leergewicht, hinten	kg		4340 - 4380	
Leergewicht	kg		7540 - 7940	
Radgewichte			■	
Zulässige Achslast vorne	kg		4.700 bei 50 km/h	
Zulässige Achslast hinten	kg		8.400 bei 50 km/h	
Maximal zulässiges Gewicht	kg		11.500 bei 50 km/h	

SERIENMÄSSIG ■ OPT □ Nicht verfügbar -

MOTOR		SPARK					
		155	165	175	185	205	215
Modell		Deutz TCD 6.1					
Abgasstufe	Stage	V					
Zylinder/Hubraum	Anz./cm ³	6 / 6.057					
Turbolader mit Ladeluftkühlung		■					
Viskolüfter		■					
Einspritzdruck (Deutz Common Rail)	bar	1.600					
Maximale Leistung [ECE R120]	kW/PS	114,8/156	120,8/164	129,5/176	138,5/188	152,3/207	156,2/212
Maximale Leistung mit Boost-Funktion [ECE R 120]	kW/PS	-	125,7/171	-	-	-	166,1/226
Leistung bei Nenndrehzahl [mit Boost in kW] [ECE R120]	kW/PS	109,9/150	120/157	124,4/169	133/181	144,5/197	147,6/201
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1900					
Höchstzahl (Nennwert)	U/min	2100					
max. Drehmoment	Nm	663	699	738	818	849	889
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min	1400		1500			
Luftfilter mit Staubauswerfer		■					
Motorstaubremsen		□				-	
Dieseltankinhalt	l	280					
Kapazität des AdBlue-Tanks	l	35					
Ölwechselintervall	Stunden	500					
GETRIEBE							
Modell		Powershift / RCshift					
Übersetzungsverhältnis		1,3436		1,3409		1,3395	
Gangzahl	Mg.	30 +15					
Anzahl der Gänge bei Kriechganggetriebe	Mg.	54 + 27					
Laststufen (vorwärts/rückwärts)	Mg.	6/3					
Mindestgeschwindigkeit mit Superkriechgang	km/h	0,37		0,39			
Höchstgeschwindigkeit 50 km/h	U/min	1969 ECO / 1530 SuperECO		1863 ECO / 1447 SuperECO			
Höchstgeschwindigkeit 40 km/h	U/min	1575 SuperECO / 1224 UltraECO		1490 SuperECO / 1158 UltraECO			
Fahrstrategien (Automatik/Halbautomatik/Hand)		■					
SpeedMatching/SenseShift/ComfortClutch		■					
Elektro-hydraulisch gesteuerte Lamellenkupplung im Ölbad		■					
PowerShuttle mit SenseClutch (5 Einstellstufen)		■					
HYDRAULIK UND HUBWERK							
Standard-Pumpenleistung	l/min	84 OC			120 (LS)		
LoadSensing-Pumpenleistung [optional]	l/min	120/160			160		
Max. ablassbare Ölmenge	l	40					
Separate Lenkpumpe	l/min	42					
Mechanische Zusatzsteuergeräte [serienmäßig]	Mg.	2					
Mechanische Zusatzsteuergeräte [optional]	Mg.	4					
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte hinten [optional]	Mg.	2/4/5					
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte vorne ComfortPack [optional]	Mg.	1/2					
Hilfssteuergeräte einstellbar in Zeit und Durchfluss - proportionales Einschalten		■					
PowerBeyond		□					
Radar		□					
Hubkraft des Heckkrafthebers [serienmäßig]	kg	6200			9700		
Hubkraft des Heckkrafthebers [optional]	kg	9700			-		
Externe Bedientasten auf den hinteren Kotflügeln		■					
Frontkraftheber		□					
Maximale Hubkraft des Frontkrafthebers	kg	4110			5.450		
Externe Betätigung am Frontkraftheber		□					
Hydraulische Oberlenker		□					
ZAPFWELLE							
Heckzapfwelle 540 / 540 ECO / 1000 / 1000 ECO		■					
Frontzapfwelle 1000 oder 1000 ECO		□					
Frontzapfwelle DualSpeed 1000 / 1000 ECO umschaltbar im InfoCentre ^{Pro}		□					
Automatische PTO		■					
ACHSEN UND BREMSEN							
Vorderachsmo- del		Carraro 20.29			Dana M50	Dana M50/ M60L	Dana M60L
gedeferte Vorderachse		□					
Bremsen an der Vorderachse		□					
Externe Trockenscheibenbremsen, vorn		-			□		
Elektrohydraulische Differentialsperre [100%]		■					
ASM-System		■					
Vorrüstung für Performance Steering mit EasySteer-Funktion		□					
Lenkeinschlagwinkel	Grad	52					
Bremskraftverstärker (PowerBrake)		■					
Mechanische Feststellbremse		■					
Pneumatische Anhängerbremse		□					
Hydraulische Anhängerbremse		□					
ELEKTRISCHE ANLAGE							
Spannung in Volt	V	12					
Batterie [serienmäßig]	V/Ah	12 / 143					
Batterie [optional]	V/Ah	12 / 180					
Generator	V/A	14 / 200					
Externe Steckdose, 30 A		■					
Schnittstelle für Anbaugeräte 11786 (7-polig)		□					

TECHNISCHE DATEN	SPARK					
	155	165	175	185	205	215
KABINE						
MaxiVision/MaxiVision 2 je nach Ausstattung				■		
Mechanische Kabinenfederung				□		
Pneumatische Kabinenaufhängung				□		
Rückspiegel mit LED-Leuchten				■		
Beheizbare und elektrisch verstellbare Rückspiegel mit LED-Beleuchtung				□		
Klimaanlage				■		
Automatische Klimaanlage				□		
Dachluke				■		
Freisichtdach „LowE“				□		
Freisichtdach FOPS				□		
MaxCom-Joystick (nur Rcshift)				■		
iMonitor mit 12" oder 8"				□		
AutoTurn				□		
XTEND				□		
ISOBUS (mit Anschlüssen vorne, hinten und in der Kabine)				□		
VRC (Variable Mengenregelung)				□		
SC (Section Control), 200 Teilbreiten				□		
MMI mit 3 programmierbaren Kurztasten				□		
SR20 RTK-Empfänger				□		
CTM-Konnektivitätsmodul				□		
Anbauschleife mit Steckdose				□		
Lichtsteuerung (WOLP) mit Coming-Home-Funktion				■		
Comfortip Professional (nur mit iMonitor)				□		
Max-Comfort Plus XL-Sitz mit Heizung				□		
Max-Dynamic Plus DDS XXL-Sitz mit Heizung und dynamischem Dämpfungssystem				□		
Max-Dynamic Evo DDS XXL-Sitz mit Kunstlederbezug, mit aktivem Klimasystem und dynamischem Dämpfungssystem				□		
Beifahrersitz				■		
Radiovorrichtung mit Antenne und 4 Lautsprechern				■		
Hochwertiges DAB+-Radio mit Bluetooth und Freisprechfunktion				□		
Halogenarbeitsscheinwerfer				■		
LED-Arbeitsscheinwerfer				□		
LED-Blinklicht				□		
LED-Fahrlicht				□		
iLock-Funktion				■		
FRONTLADER						
Vorrüstung Scheinwerfersatz				□		-
Vorrüstung Ready-Satz (einschließlich HydroFix)				□		-
Frontlader-Modell		ProfiLine FZ 50.1 / ProfiLine FZ 60.1		ProfiLine FZ 60.1		ProfiLine FZ 80.1
Überladehöhe	mm	bis zu 4050 - 4250		bis zu 4.250		bis zu 4.550
Ausbrechkraft 900 mm vor dem Drehpunkt	daN	bis zu 3490 - 3510		bis zu 3.490		bis zu 3.770
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE						
Bereifung vorne (min.)		230/95 R32		270/95 R36		
Bereifung hinten (min.)		270/95 R44		380/90R46		
Vorderreifen (max.)		600/60 R28		600/60 R30		
Hinterreifen (max.)		710/60 R38		710/60 R42		
Radstand	mm	2767		2848		
Länge	mm	4347 - 5712		4397 - 5712		4478 - 5793
Höhe	mm	2932 - 3032		3032 - 3082		
Breite	mm	2360 - 2760		2482-2762		2482-2720
Bodenfreiheit	mm	365 - 465		465-515		
Breite der Vorderachse (Flansch zu Flansch)	mm	1850		1.780	1780/1940	1.940
Breite der Vorderachse mit Bremsen (Flansch zu Flansch)	mm	1.890		1.780		-
Breite der Vorderachse mit externen Trockenscheibenbremsen (Flansch zu Flansch)			-		-/2046	2.046
Breite der Hinterachse (Flansch-Flansch)	mm	1720		1.890		
Leergewicht, vorne	kg	2690 - 3130		3150 - 3590		
Leergewicht, hinten	kg	4470 - 4510		4740-4780		
Leergewicht	kg	7200 - 7600		7930-8330		
Radgewichte						□
Zulässige Achslast vorne	kg	4.700 bei 50 km/h		5.200 bei 50 km/h		
Zulässige Achslast hinten	kg	8.400 bei 50 km/h		9.200 bei 50 km/h		
Maximal zulässiges Gewicht	kg	11.500 bei 50 km/h		12.500 bei 50 km/h + 6205/6215: 13.500 kg bei 40 km/h		

SERIENMÄSSIG ■ OPT □ Nicht verfügbar -

MOTOR		SPARK VRT			
		155 VRT	165 VRT	175 VRT	185 VRT
Modell		Deutz TCD 6.1			
Abgasstufe	Stage	V			
Zylinder/Hubraum	Anz./cm ³	6 / 6.057			
Turbolader mit Ladeluftkühlung		■			
E-Viskolüfter		■			
Einspritzdruck (Deutz Common Rail)	bar	1.600			
Maximale Leistung (ECE R120)	kW/PS	114,8/156	120,8/164	129,5/176	134,3/183
Maximale Leistung mit Boost-Funktion (ECE R 120)	kW/PS	-	125,7/171	-	138,5/188
Leistung bei Nenndrehzahl [mit Boost in kW] (ECE R120)	kW/PS	109,9/150	[120] 115,1/157	124,4/169	[133] 129/176
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1900			
Höchststdrehzahl (Nennwert)	U/min	2100			
max. Drehmoment	Nm	663	699	738	818
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min	1400		1500	
Luftfilter mit Staubauswerfer		■			
Motorstaubremse		□			
Dieseltankinhalt	l	280			
Kapazität des AdBlue-Tanks	l	28			
Ölwechselintervall	Stunden	500			
GETRIEBE					
Modell		VRT			
Übersetzungsverhältnis		1,3294		1,3255	1,3241
Höchstgeschwindigkeit 50 km/h	U/min	1831 SuperECO		1773 SuperECO / 2051 ECO	
Höchstgeschwindigkeit 40 km/h	U/min	1464 SuperECO		1418 / 1641 SuperECO	
Aktiver Stillstand (PowerZero)		■			
Tempomat		2+2			
Fahrstrategien (Auto/PTO/Manuell)		■			
PowerShuttle mit SenseClutch (5 Einstellstufen)		■			
ECO / Leistungsmanagement		■			
HYDRAULIK UND HUBWERK					
LoadSensing-Pumpenleistung (Standard)	l/min	120			
LoadSensing-Pumpenleistung (optional)	l/min	170			
CleanOil-Hydrauliksystem (seperater Hydraulikkreislauf)		■			
Max. ablassbare Ölmenge	l	40			
Separate Lenkpumpe	l/min	52			
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte hinten (Serienmäßig)	Mg.	4			
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte hinten (optional)	Mg.	5			
Elektrohydraulische Zusatzsteuergeräte vorne ComfortPack (optional)	Mg.	1/2			
Hilfssteuergeräte einstellbar in Zeit und Durchfluss - proportionales Einschalten		■			
PowerBeyond		□			
Radar		□			
Hubkraft des hinteren Hubwerks	kg	9.200			
Externe Bedientasten auf den hinteren Kotflügeln		■			
Frontgestänge mit Positionssteuerung		□			
Maximale Hubkraft des Frontkrafthebers	kg	4110		5.450	
Externe Betätigung am Frontkraftheber		□			
Hydraulische Oberlenker		□			
ZAPFWELLE					
Heckzapfwelle 540 / 540 ECO / 1000 / 1000 ECO		■			
Frontzapfwelle 1000 oder 1000 ECO		□			
Frontzapfwelle DualSpeed 1000 / 1000 ECO umschaltbar im InfoCentre ^{Pro}		□			
Automatische PTO		■			
ACHSEN UND BREMSEN					
Vorderachsmodell		Carraro 20,29			Dana M50
gefederte Vorderachse		□			
Bremsen an der Vorderachse		□			
Elektrohydraulische Differentialsperre (100%)		■			
ASM-System		■			
Vorrüstung für Performance Steering mit EasySteer-Funktion		□			
Lenkeinschlagwinkel	Grad	52			
Bremskraftverstärker (PowerBrake)		■			
elektronische Feststellbremse (EPB)		■			
Pneumatische Anhängerbremse		■			
Hydraulische Anhängerbremse		□			
ELEKTRISCHE ANLAGE					
Spannung in Volt	V	12			
Batterie (serienmäßig)	V/Ah	12 / 143			
Batterie (optional)	V/Ah	12 / 180			
Generator	V/A	14 / 200			
Externe Steckdose, 30 A		■			
Schnittstelle für Anbaugeräte 11786 (7-polig)		□			

TECHNISCHE DATEN		SPARK VRT			
		155 VRT	165 VRT	175 VRT	185 VRT
KABINE					
MaxiVision				■	
Mechanische Kabinenfederung				□	
Pneumatische Kabinenaufhängung				□	
Rückspiegel mit LED-Leuchten				■	
Beheizbare und elektrisch verstellbare Rückspiegel mit LED-Beleuchtung				□	
Klimaanlage				■	
Automatische Klimaanlage				□	
Dachluke				■	
Freisichtdach „LowE“				□	
Freisichtdach FOPS				□	
Multifunktionsarmlehne mit MaxCom Joystick				■	
iMonitor mit 12" oder 8"				□	
AutoTurn				□	
XTEND				□	
ISOBUS (mit Anschlüssen vorne, hinten und in der Kabine)				□	
TIM (Tractor Implement Management)				□	
VRC (Variable Mengenregelung)				□	
SC (Section Control), 200 Teilbreiten				□	
MMI mit 3 programmierbaren Kurztasten				□	
SR20 RTK-Empfänger				□	
CTM-Konnektivitätsmodul				■	
Anbauschiene mit Steckdose				□	
Lichtsteuerung (WOLP) mit Coming-Home-Funktion				■	
Comfortip Professional (nur mit iMonitor)				□	
Max-Comfort Plus XL-Sitz mit Heizung				■	
Max-Dynamic Plus DDS XXL-Sitz, Drehwinkel 23°, mit Heizung und dynamischer Federung				□	
Max-Dynamic Evo DDS XXL-Sitz mit Kunstlederbezug, 23°-Drehung, mit aktivem Klimasystem und dynamischem Dämpfungssystem				□	
Beifahrersitz				■	
Radiovorrüstung mit Antenne und 4 Lautsprechern				■	
Hochwertiges DAB+-Radio mit Bluetooth und Freisprechfunktion				□	
Halogenarbeitscheinwerfer				■	
LED-Arbeitscheinwerfer				□	
LED-Blinklicht				□	
LED-Fahrlicht				□	
iLock-Funktion				■	
FRONTLADER					
Vorrüstung Scheinwerfersatz				□	
Vorrüstung Ready-Satz (einschließlich HydroFix)				□	
Frontlader-Modell		ProfiLine FZ 50.1 / ProfiLine FZ 60.1		ProfiLine FZ 60.1	
Überladehöhe	mm	bis zu 4050 - 4250		bis zu 4.250	
Ausbrechkraft 900 mm vor dem Drehpunkt	daN	bis zu 3490 - 3510		bis zu 3.490	
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE					
Bereifung vorne (min.)		230/95 R32		270/95 R36	
Bereifung hinten (min.)		270/95 R44		380/90R46	
Vorderreifen (max.)		600/60 R28		600/60 R30	
Hinterreifen (max.)		710/60 R38		710/60 R42	
Radstand	mm	2767			
Länge	mm	4347 - 5712		4397 - 5712	
Höhe	mm	2932 - 3032		3032 - 3082	
Breite	mm	2360 - 2760		2482-2762	
Bodenfreiheit	mm	365 - 465		465-515	
Breite der Vorderachse (Flansch zu Flansch)	mm	1850		1.780	
Breite der Vorderachse mit Bremsen (Flansch zu Flansch)	mm	1.890		1.780	
Breite der Hinterachse (Flansch-Flansch)	mm	1876		1876	
Leergewicht, vorne	kg	2890 - 3330		2940 - 3330	
Leergewicht, hinten	kg	4900 - 4940		5000 - 5040	
Leergewicht	kg	7830 - 8230		7980 - 8380	
Radgewichte		■			
Zulässige Achslast vorne	kg	4.700 bei 50 km/h			5.200 bei 50 km/h
Zulässige Achslast hinten	kg	8.400 bei 50 km/h		9.000 bei 50 km/h	
Maximal zulässiges Gewicht	kg	11.500 bei 50 km/h		12.500 bei 50 km/h	

SERIENMÄSSIG ■ OPT □ Nicht verfügbar -

www.lamborghini-tractors.com



Lamborghini Trattori ist eine Marke von  SDF



Die technischen Angaben und Abbildungen sind Richtwerte und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Optionen enthalten. Modell- und Ausstattungsvarianten sind länderspezifisch.
Lamborghini Trattori behält sich vor, zu jeder Zeit und ohne Vorankündigung Aktualisierungen vorzunehmen. - Herausgegeben von Marketing & Communication -
Cod. 308.8559.5.2-2 - 06/22