



# Spark VRT

190 | 210 | 230 | 230 HD

Stage V



# Design et performances en parfaite adéquation.

Les nouveaux membres de la famille Lamborghini Spark 190-230 VRT (HD) constituent une fois de plus une référence dans la catégorie des tracteurs de moyenne à forte puissance, non seulement en termes de performances, de sécurité et de qualité, mais aussi en termes de réduction des coûts d'exploitation. Les nouveaux modèles de la gamme se composent de 4 modèles de 192 à 230 CV, avec un énorme choix d'options proposées pour vous permettre de construire le partenaire de travail parfait pour toute situation et toute tâche. Les tracteurs Lamborghini Spark sont des tracteurs polyvalents, confortables et fiables, pour travailler en toute tranquillité même dans les conditions les plus difficiles.

2

## Moteur

### Toute la puissance, la fiabilité et le rendement énergétique que vous êtes en droit d'attendre d'un moteur.

Sous le capot des tracteurs de la gamme Lamborghini Spark 190-230 VRT, au design élégant, travaillent des moteurs Deutz TCD 6 cylindres, 6058 cm<sup>3</sup>, primés, avec injection à rampe commune contrôlée électroniquement (pression d'injection jusqu'à 1600 bar) et turbocompresseur avec limiteur de pression de suralimentation et intercooler.

Incarnant le meilleur de la technologie, ces machines au style unique et élégant délivrent un couple de pointe impressionnant allant de 821 Nm (pour le Spark 190 VRT) à un puissant 970 Nm (Spark 230 VRT).

Un autre atout majeur de ces moteurs est leur performance extraordinaire, même à bas régime. La quasi-totalité du couple maximal étant déjà disponible à seulement 1000 tr/min, de nombreuses tâches sont non seulement possibles mais aussi plus efficaces à très bas régime. Cela se traduit non seulement par une réduction de la consommation de carburant, mais aussi par une diminution considérable de l'usure de toutes les pièces mobiles.

Les faibles valeurs de consommation spécifique de carburant combinées aux nouveaux réservoirs de carburant plus grands, d'une capacité de 420 litres et d'une capacité étonnante de 505 litres sur le Spark 230 VRT HD, permettent de travailler sans interruption toute la journée.

Une technologie avancée est utilisée dans l'assemblage des moteurs de la gamme Lamborghini Spark 190-230 VRT pour atteindre des tolérances extrêmement précises. Les frottements internes sont ainsi réduits, ce qui permet d'allonger les intervalles entre les entretiens, les vidanges d'huile n'étant désormais nécessaires que toutes les 1000 heures de fonctionnement (ou tous les deux ans, selon la première éventualité).

Le filtre à air PowerCore est une autre solution de haute technologie qui contribue à la fiabilité et à l'efficacité du moteur. Un préfiltre à air spécial, composé d'une série de tubes cycloniques en spirale, est monté dans un boîtier spécial au-dessus du bloc de refroidissement. Ce préfiltre est également équipé d'un éjecteur de poussière, qui utilise

la dépression générée par le ventilateur de refroidissement pour expulser automatiquement les particules de poussière les plus grossières.

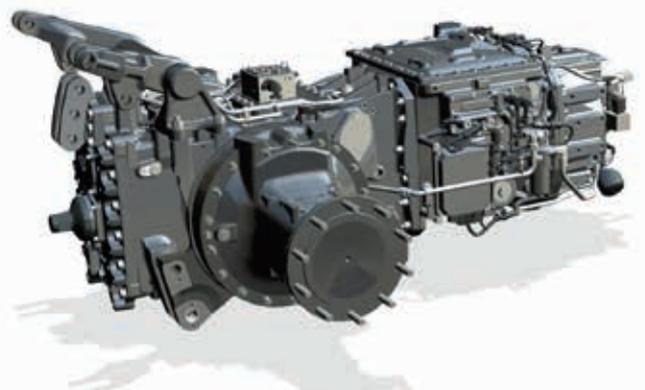
La réduction des émissions a également représenté une priorité absolue dans le développement de ces moteurs. La conformité aux réglementations strictes sur les émissions de Stage V est obtenue grâce à des solutions intelligentes adoptées tant pour la conception du moteur que pour la série de systèmes de post-traitement des gaz d'échappement (EAT) utilisés pour garantir une faible consommation de carburant et des coûts d'exploitation réduits dans toutes les conditions. Un système combiné composé d'un convertisseur catalytique DOC sans entretien, d'un filtre à particules diesel passif (qui ne nécessite pas de cycles de régénération spéciaux effectués par l'injection de carburant supplémentaire dans l'échappement) et d'un convertisseur catalytique SCR avancé permet de réduire au minimum la consommation de carburant et d'AdBlue.





## Jusqu'à 60 km/h, avec une efficacité sans précédent et un confort éprouvé: la nouvelle transmission à variation continue VRT.

Conçues et fabriquées en interne pour cette catégorie spécifique de tracteurs, les toutes nouvelles transmissions VRT sont extraordinairement efficaces et faciles à utiliser. Parfaites pour travailler efficacement dans toutes les conditions et tous les modes de fonctionnement possibles, les nouvelles transmissions VRT affichent des performances impressionnantes et des caractéristiques de sécurité de pointe, tout en assurant naturellement le confort inégalé que seule une transmission VRT peut offrir. Composées d'une boîte de vitesses planétaire à plusieurs étages avec des embrayages multidisques à bain d'huile contrôlés électroniquement et des unités hydrostatiques de pointe à haut rendement, les nouvelles transmissions VRT divisent le flux de puissance entrant aussi efficacement que possible en composants mécaniques et hydrostatiques en temps réel, puis recombinent ces flux pour les transmettre au système d'entraînement du tracteur. Des fonctions de contrôle électronique avancées fonctionnent en conjonction avec les composants hydrauliques de la transmission pour garantir que les changements entre les deux rapports de transmission sont exécutés en une fraction de seconde et de manière imperceptible pour l'opérateur. Tous les composants de la transmission VRT fonctionnent de concert pour délivrer la puissance de manière transparente et régulière, sans à-coups et avec une efficacité inégalée, réduisant la consommation de carburant tout en offrant un confort de conduite exceptionnel. Cette nouvelle transmission est extrêmement robuste tout en étant légère, le poids des pièces mobiles étant réduit. Ces caractéristiques uniques ont permis une augmentation significative de la capacité de traction transmissible aux roues. Des vitesses routières plus élevées peuvent désormais être atteintes à des régimes moteur encore plus bas: 60 km/h sont atteints avec un moteur tournant à moins de 1800 tr/min, et 50 km/h et 40 km/h peuvent être atteints respectivement à des régimes moteur inférieurs à 1500 et 1200 tr/min. Toutes les versions sont équipées de série de la fonction PowerZero et de l'inverseur, qui a fait ses preuves, pour sélectionner le sens de la marche. Avec 5 niveaux de réactivité prédéfinis sélectionnables par l'utilisateur, l'inverseur s'adapte à tous les besoins spécifiques de l'inverseur.



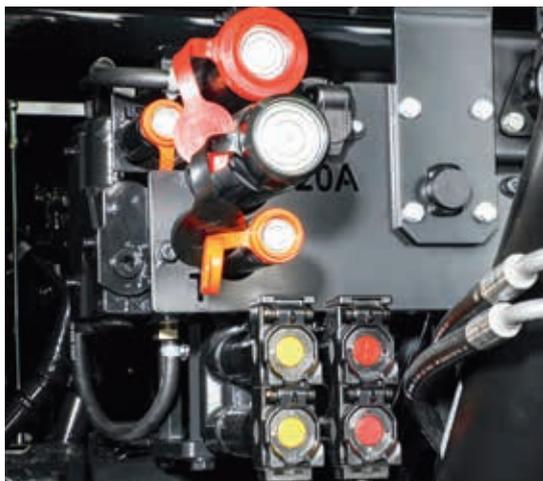
### Toute la puissance d'un tracteur de classe supérieure.

La nouvelle famille Spark 190-230 VRT offre des possibilités incroyables de configuration du système hydraulique. Quelle que soit la configuration choisie, le système hydraulique « Clean Oil » fournit de l'huile exclusivement au relevage et aux distributeurs, et est complètement séparé du circuit de transmission. Le système susmentionné utilise une pompe Load Sensing efficace de 120 l/min, 160 l/min ou 210 l/min (uniquement 230 VRT HD) et peut fournir jusqu'à 60 litres d'huile aux outils externes (ou 90 litres sur le Spark 230 VRT HD), ce qui est plus que suffisant pour les outils les plus exigeants. Tous les distributeurs sont contrôlés électroniquement, disposent de fonctions de temporisation et sont programmables pour fonctionner de manière proportionnelle. Un attelage PowerBeyond avec des raccords à face plate est également disponible en option, les tracteurs Spark 190-230 VRT sont équipés de série de 4 distributeurs hydrauliques arrière, un cinquième distributeur arrière étant disponible en option ; deux distributeurs peuvent être installés à l'avant, en plus du distributeur dédié au relevage avant.

Le puissant relevage arrière a une capacité de charge maximale impressionnante allant jusqu'à 10000 kg.

Pour une polyvalence encore plus grande, ces machines peuvent également être équipées d'un puissant relevage avant de 5450 kg, avec fonction de contrôle de position et interface ISOBUS.

La prise de force arrière est proposée de série avec les modes de vitesse 540 ECO, 1000 et 1000 ECO à commutation électronique et dispose d'une fonction « neutre » pratique pour atteler les outils plus facilement. La prise de force avant est disponible en version 1000 ou 1000 ECO, tandis que l'option DualSpeed permet au conducteur de sélectionner le mode de vitesse avant depuis la cabine à l'aide de l'InfoCentre<sup>Pro</sup>. Grâce aux performances impressionnantes du moteur à bas régime, le mode ECO peut être utilisé efficacement pour de nombreuses tâches, en réduisant considérablement la consommation de carburant, le bruit et l'usure.



## Pont avant suspendu et freins avancés pour un confort et une sécurité sans compromis

En plus des caractéristiques telles que la suspension de cabine pneumatique et les puissants freins à disques secs avec ABS, les tracteurs de la nouvelle famille Lamborghini Spark 190-230 VRT peuvent également être équipés d'un pont avant avancé avec une suspension adaptative contrôlée électroniquement, qui non seulement offre un confort superlatif à l'opérateur mais assure également une sécurité



active inégalée, en particulier pendant les tâches de transport routier.

Le Spark 190 VRT est équipé d'un pont avant comportant un bras oscillant inférieur robuste, tandis que les autres modèles de la famille sont équipés de pont avant à double bras supérieur. Les deux configurations de suspension avant utilisent des vérins doubles et offrent 3 niveaux d'amortissement prédéfinis que l'utilisateur peut sélectionner à partir de l'InfoCentre<sup>Pro</sup>.

La fonction intelligente et adaptative d'anti-plongée optimise la stabilité du véhicule en contrant la compression soudaine de la suspension avant au freinage afin de garantir une répartition uniforme de la charge sur les deux ponts et des distances d'arrêt plus courtes, tandis que le système de freinage assisté offre des performances extraordinaires à la moindre pression sur la pédale.

Pour une puissance de freinage encore plus sûre, en particulier lors d'une utilisation de transport routier avec des outils lourds, les Lamborghini Spark 210, 230 et 230 VRT HD peuvent être équipés de freins à disques secs haute performance sur le pont avant. Lorsque la loi l'autorise, cela permet d'atteindre une vitesse maximale de 60 km/h pour un poids total en charge de 14 500 kg, voire de 15 500 kg dans le cas du Spark 230 VRT HD.

Les tracteurs de la nouvelle famille Lamborghini Spark 190-230 VRT sont désormais également disponibles avec un système de freinage hydraulique intelligent à double mode pour les remorques, ce qui permet de les connecter rapidement aux remorques conformes au récent règlement européen « Mother Regulation ». Ce système détecte automatiquement le type de tracteur connecté et ajuste les performances de freinage en conséquence.

Pour encore plus de sécurité et de confort lors du remorquage, le système de freinage pneumatique de la remorque comprend également la fonction aTBM [advanced Trailer Brake Management], une solution développée et brevetée par SDF qui non seulement optimise le comportement de la remorque lors du freinage, mais fournit également au conducteur un retour d'information sur l'état du système de freinage.



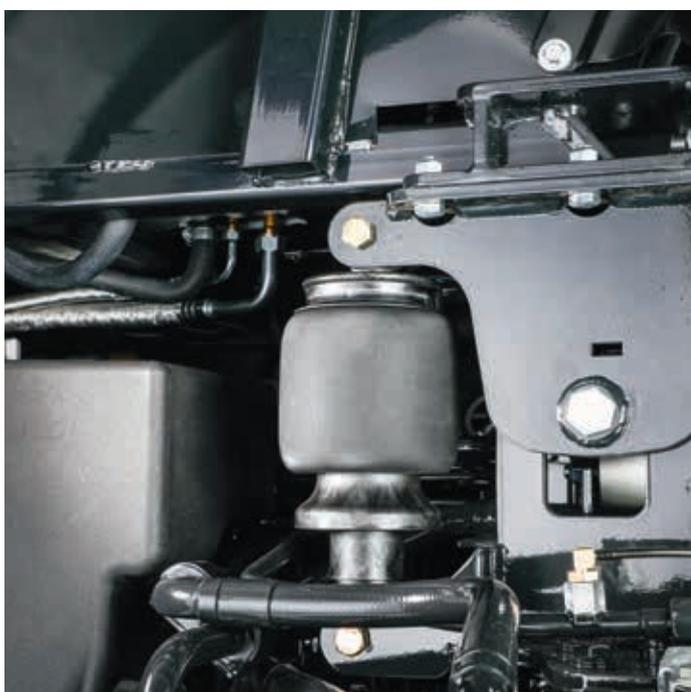
## Un confort de classe supérieure

Le nouveau Lamborghini Spark 190-230 VRT porte le confort de l'opérateur à un tout autre niveau. La cabine MaxiVision 2 est la même que celle qui équipe déjà son grand frère, le Mach 250 VRT. Cela signifie qu'un confort à bord inégalé est garanti, même dans les situations les plus difficiles et dans les conditions de terrain les plus mauvaises. Un confort sans compromis pour l'opérateur est une condition essentielle pour rester concentré et alerte même après les journées de travail les plus longues et les plus fatigantes.

Cette dernière itération de la cabine MaxiVision 2 révisée, assure un accès et un contrôle immédiats et simples des nombreuses fonctions avancées et des caractéristiques automatisées rendues possibles par l'extraordinaire contenu technologique de cette famille de tracteurs.

L'espace intérieur généreux, la disposition ergonomique des commandes intelligentes, la suspension pneumatique de la cabine, les matériaux de qualité supérieure et le style se conjuguent pour créer un environnement de travail extrêmement confortable. Tout est exactement là où vous l'attendez et où l'opérateur peut travailler au maximum de sa productivité pendant les plus longues journées de travail.

Jamais autant de technologie n'a été aussi simple à utiliser : Les commandes modernes et fonctionnelles sont organisées de manière rationnelle, à portée de main, tandis que l'écran numérique de l'InfoCentre<sup>Pro</sup> fournit toutes les informations concernant les fonctions et l'état de fonctionnement de la machine. En outre, le mini MMI permet au conducteur d'accéder à tous les réglages du tracteur et de les configurer facilement.





La cabine est physiquement séparée du compartiment moteur afin de minimiser la chaleur, les vibrations et le bruit transmis à l'intérieur de la cabine elle-même. Pour un confort encore plus grand du conducteur, la vitre arrière inférieure avec un verre à isolation acoustique contribue à minimiser le bruit dans la cabine. Avec un niveau de bruit de pointe de seulement 69 dB(A) au régime moteur maximal, un environnement de travail très agréable est créé. Le pare-brise MaxView, ainsi que les vitres latérales de taille généreuse et le design effilé et incliné du capot, assurent une visibilité claire et dégagée dans toutes les directions. Avec le pack d'éclairage optionnel comprenant 23 lampes à LED, le Lamborghini Spark VRT transforme même la nuit la plus sombre en jour!

Les propriétaires peuvent porter le confort déjà superlatif de la Spark VRT à des sommets encore plus élevés grâce à un choix d'équipements optionnels exclusifs et luxueux: des sièges en cuir confortables et de grande taille pour le conducteur et le passager (et avec le siège conducteur capable de pivoter de 23°), un accoudoir multifonction à position réglable, un système de climatisation automatique actif avec de nouvelles bouches d'aération supplémentaires, une radio DAB+ avec fonction mains libres et Bluetooth, des supports pratiques pour smartphone et tablette.

La trappe de toit ouvrante est proposée en trois variantes au choix: avec un écran d'ombrage opaque, avec un revêtement de surface spécial réduisant la transmission des UV de 70 %, ou en polycarbonate transparent haute densité certifié FOPS (structure de protection contre les chutes d'objets).



### Les tracteurs Lamborghini ont toujours été réputés pour leur simplicité d'entretien et leur extraordinaire capacité multi-rôle.

Les intervalles d'entretien programmés pour la famille Spark 190-230 VRT sont plus longs que jamais, les vidanges d'huile moteur n'étant nécessaires qu'une fois toutes les 1000 heures de fonctionnement [ou 2 ans].

Des indicateurs spéciaux qui permettent à l'opérateur de vérifier visuellement le niveau du liquide de refroidissement ainsi que le niveau d'huile du système hydraulique, de la transmission et de la prise de force avant en un rien de temps, rendent les travaux d'entretien quotidiens beaucoup plus rapides et faciles. Le pack de refroidissement se compose d'éléments de radiateur entièrement en aluminium qui pivotent pour permettre un nettoyage rapide et facile. La jauge d'huile moteur est accessible sans ouvrir le capot, tandis que le raccord d'air comprimé commodément placé sur le côté gauche du tracteur facilite le nettoyage des radiateurs, de la cabine et des filtres à air de la cabine.

La batterie est accessible par une ouverture pratique sur le côté droit de la machine, tandis que les fusibles peuvent être vérifiés directement depuis l'intérieur de la cabine. L'allongement des intervalles d'entretien, la réduction des temps d'immobilisation des machines et la facilité d'accès à tous les points d'entretien augmentent la rentabilité globale de chaque modèle de la famille.

Poussant encore plus loin la tradition Lamborghini de fiabilité et de facilité d'utilisation, les tracteurs de la nouvelle famille Spark 190-230 VRT sont également proposés avec un choix de deux packs d'extension de garantie SDF ExtraCare, avec une couverture de 3 ans [ou 3000 heures de fonctionnement] ou 5 ans [ou 5000 heures].

Les spécialistes multirôles.

En complément de l'exceptionnelle capacité multi-rôle de ces tracteurs, un choix de kits montés en usine est proposé - appelés Light Kit et Ready Kit - pour rendre l'installation ultérieure d'un chargeur frontal beaucoup plus simple et rapide, et surtout plus sûre et beaucoup moins coûteuse.

Le Light Kit se compose d'un châssis porteur spécialement conçu pour cette série, qui fait office d'interface entre le tracteur et le chargeur, assure la transmission correcte des charges supplémentaires à la structure du tracteur et permet de connecter et de déconnecter les outils rapidement et simplement. En plus du châssis porteur, le Ready Kit équipe le véhicule du circuit hydraulique complet pour le fonctionnement d'un chargeur frontal, ainsi que de l'ensemble du circuit électrique nécessaire. Mais en plus de tout cela, le Ready Kit comprend également un joystick spécifique installé dans la cabine, conçu spécialement pour offrir un contrôle total et précis du chargeur frontal.



### La précision est la condition préalable à la productivité.

Les systèmes SDF Smart Farming Solutions associent un grand nombre de solutions numériques pour une utilisation efficace et confortable des tracteurs. Ces solutions comprennent les systèmes d'autoguidage fiables et extrêmement précis, les applications ISOBUS et un certain nombre de systèmes de gestion des données. L'iMonitor est un contrôleur centralisé simple à utiliser qui joue un rôle clé dans la majorité de ces solutions et applications.



#### SDF Guidance

Les systèmes d'autoguidage sont aujourd'hui de plus en plus présents sur les tracteurs de nombreuses exploitations agricoles, en raison des avantages évidents qu'ils offrent : économie de ressources, confort et productivité accrus ainsi qu'une précision fiable. Vous pouvez compter sur sa grande fiabilité même en conditions de travail difficiles comme par temps de brouillard ou la nuit. Quiconque a déjà travaillé avec un système d'autoguidage ne voudra plus jamais s'en passer. De nombreuses applications de Precision Farming sont basées sur la navigation par satellite. Nos antennes utilisent des signaux gratuits, disponibles dans le monde entier, qui offrent des niveaux de précision différents selon le service de correction et le modèle de récepteur. Vous pouvez choisir le système qui convient le mieux à votre exploitation.



#### SDF Data management

La gestion efficace des données est toujours plus importante pour l'optimisation des processus de travail. Quel que soit le type de données à traiter, qu'il s'agisse de données relatives aux machines ou de données agronomiques : SDF propose différentes applications pour un transfert fiable et un aperçu des données précieuses. Grâce aux formats standard de fichier, les clients peuvent garder une vue d'ensemble à tout moment et les données sont transférées de manière coordonnée. Cela garantit une compatibilité maximale alors que nos clients sont toujours maîtres de leurs décisions.



#### SDF Fleet management

Optimisez les opérations. Augmentez l'efficacité. La nouvelle application SDF Fleet Management offre des solutions personnalisées pour gérer les données pertinentes de la machine en un coup d'œil. Nos clients comme les agriculteurs, les entrepreneurs ou tout autre utilisateur bénéficient d'un contrôle total de leurs machines en accédant à différentes données précieuses. L'application SDF Fleet Management basée sur navigateur est l'interface centrale permettant de consulter les données de télémétrie des machines Lamborghini Trattori. Les données de la machine comme le niveau de carburant, la position ou la vitesse sont transférées en temps réel vers l'application où les utilisateurs peuvent analyser, contrôler et même optimiser l'utilisation de leur machine. Les messages d'erreur peuvent être transmis au responsable de service du concessionnaire, ce qui permet de prévenir d'éventuels problèmes et de réduire les temps d'arrêt de la machine.



#### Agrirouter

Pour un échange de données en ligne fiable entre les différents terminaux, Lamborghini Trattori fournit une interface à l'agrirouter. Il s'agit d'une plate-forme universelle d'échange de données qui permet aux agriculteurs et aux entrepreneurs d'échanger des données telles que les limites des champs ou les lignes directrices entre les machines et toute application logicielle agricole (i.e. un FMIS) provenant d'un large éventail de fabricants.



#### ISOBUS

L'électronique rend les machines agricoles plus sûres, plus puissantes, plus précises et plus efficaces. La connectivité ISOBUS permet à l'opérateur d'utiliser plusieurs applications pour contrôler différents outils individuellement à partir d'un seul moniteur. L'iMonitor est le contrôleur central de toutes les applications ISOBUS et peut effectuer de nombreuses tâches de manière intuitive et facile, comme l'attribution de fonctions AUX-N, la génération et le traitement de cartes d'application et le contrôle automatique de jusqu'à 200 sections distinctes. Un grand nombre de fonctions sont même disponibles sans activation. TIM automatise différentes fonctions entre le tracteur et l'outil pour augmenter le confort, l'efficacité et assurer le plus haut niveau de qualité de travail. Une large gamme de modèles de tracteurs Lamborghini Trattori est déjà prédisposée TIM, facilement activée pour une utilisation complète de la gestion des outils du tracteur.

### CARACTÉRISTIQUES

- Productivité accrue
- Facile à utiliser
- Données sécurisées
- Surplus de commodité
- Précision incomparable
- Connectivité avancée
- Compatibilité supérieure
- Rentabilité optimisée
- Gestion des tâches plus efficace

MOTEUR		Spark VRT			
		190	210	230	230 HD
Modèle		DEUTZ TCD 6.1 L06			
Niveau d'émission		Stage V			
Cylindres/Cylindrée	n°/cm³	6 / 6058			
Turbocompresseur		■			
Ventilateur e-VISCO		■			
Injection @ pression	Type/bar	Common rail @ 1 600			
Puissance maximale (ECE R120)	kW/Ch	141 / 192	159 / 216	169 / 230	
Puissance à régime nominal (ECE R120)	kW/Ch	141 / 191	245 / 197	165 / 225	
Régime à la puissance maximale	tr/min	1900			
Régime maximal (nominal)	tr/min	2100			
Couple maximal	Nm	821	849	970	
Couple à la puissance maximale	tr/min	1500			
Filtre à air avec éjecteur de poussières		■			
Capacité réservoir diesel	l	420		505	
Capacité AdBlue	l	29		35	
Intervalle de vidange d'huile	Heures	1000			
TRANSMISSION					
Modèle		Transmission VRT T7340	Transmission VRT T7540		Transmission VRT T7560
Rapport de transmission		1,3350			1,3584
Inverseur à 5 réglages distincts		■			
Boîte de vitesses		VRT - Transmission à variation continue			
Cruise control	qté	2 dans chaque direction			
Stratégies de transmission		Auto / Advanced Auto / PTO / Manual			
Arrêt actif (PowerZero)		■			
Vitesse maximale 40 km/h UltraECO	tr/min	1195		1199	
Vitesse maximale 50 km/h SuperECO	tr/min	1494		1499	
Vitesse maximale 60 km/h ECO	tr/min	-	1792		1799
HYDRAULIQUE ET RELEVAGE					
Débit de pompe (Std)	l/min	120 LS			
Débit de pompe (Opt)	l/min	160 LS		160 LS / 210 LS	
Pompe de direction indépendante (double)	l/min	58 + 28 option double pompe (direction performante)			
Commandes de distributeurs avant	Genre	Électroniques			
Distributeurs hydrauliques auxiliaires (Std)	nbre	4			
Distributeurs hydrauliques auxiliaires (Opt)	nbre	5 arrière / 1 ou 2 avant / 1 pour relevage avant			
Distributeurs auxiliaires réglables en temps et en débit - engagement proportionnel		■			
Power Beyond (Coupleurs standard)		□			
Power Beyond (Coupleurs plats)		□			
Stabilisateurs automatiques (mécaniques)		□			
Stabilisateurs automatiques (hydrauliques)		□			
Capacité de relevage arrière (Std)	kg	9200		10000	
Commande extérieure sur les ailes arrière		■			
Relevage avant		□			
Capacité de relevage avant	kg	5450			
Troisième point hydraulique		□			
Intervalle de vidange d'huile	Heures	2000			
PDF					
PDF arrière 540ECO/1000/1000ECO		■			
PDF arrière automatique		■			
PDF avant 1 000 ou 1 000ECO		□			
PDF avant DualSpeed 1000/1000ECO modifiable sur InfoCentre <sup>Pro</sup>		□			
PDF avant automatique		□			
PONTS ET FREINS					
Modèle		DANA M50	DANA M60L		
Pont avant suspendu adaptatif		□			
Blocage de différentiel électrohydraulique intégral		■			
Système ASM		■			
Prédisposition Performance steering avec fonction EasySteer		□			
Angle de braquage	°	52			
Booster de frein (PowerBrake)		■			
Freins à disque sec externes, avant		-	□		
Frein de stationnement électronique (EPB)		■			
Frein de remorque pneumatique (avec un système TBM)		□			
Frein de remorque hydraulique à fonction DualMode		■			
Prise ABS		□			
Frein moteur Brake <sup>Plus</sup>		□			

Std ■ Opt □ Indisponible -

		190	210	230	230 HD
<b>CIRCUIT ÉLECTRIQUE</b>					
Tension	V	12			
Batterie standard	V/Ah	12 / 180			
Alternateur	V/A	14 / 200			
Démarrreur	V/kW	12 / 3,1			
Prise externe		■			
Interface pour accessoires 11786 (7 pôles)		□			
<b>CABINE MAXIVISION</b>					
Cabine		MaxiVision II			
Suspension cabine mécanique		■			
Cabine pneumatique		□			
Rétroviseurs télescopiques réglables		■			
Rétroviseurs électroniques réglables et chauffés		□			
Climatisation		■			
Toit à haute visibilité		□			
Toit à haute visibilité FOPS		□			
Accoudoir multifonction avec joystick MaxCom		■			
iMonitor avec 8" ou 12"		□			
AutoTurn		□			
XTEND		□			
ISOBUS (avec prises arrière et en cabine)		□			
TIM (Tractor Implement Management)		□			
VRC (Variable Rate Control)		□			
SC (Section Control) 200 sections		□			
Antenne SR20 RTK		□			
Module de connectivité CTM		■			
Support d'outil		□			
Comfortip Professional		□			
Siège Max-Comfort Plus XL avec fonction de chauffage		■			
Siège Max-Dynamic Plus DDS XXL doté de rotation de 23°, système de chauffage et d'amortissement dynamique		□			
Siège Max-Dynamic Evo DDS XXL en cuir synthétique doté de rotation de 23°, système de climatisation active et amortissement dynamique		□			
Siège passager		■			
Pré-équipement pour radio avec antenne et haut-parleurs		■			
Radio DAB+ haut niveau avec Bluetooth		■			
12 phares de travail halogènes sur toit cabine		■			
Jusqu'à 23 phares de travail à LED		□			
Jusqu'à 2 gyrophares à LED		□			
Éclairage de conduite à LED		□			
<b>CHARGEUR FRONTAL</b>					
Light Kit		□			
Ready kit avec joystick électronique (HydroFix inclus)		□			
Modèle chargeur frontal		FZ 48-33   FZ 48-42   FZ 46-33	FZ 48-33   FZ 48-42   FZ 46-33 (FZ 46 uniquement avec relevage avant)		
Hauteur de chargement	mm	4590   4590   4340			
Force d'arrachage 800 mm avant le point de pivot	daN	4140   4900   4560			
<b>DIMENSIONS ET POIDS</b>					
Pneus avant (min.)		320/85 R34"		420/85 R30"	
Pneus arrière (min.)		340/85 R48"		520/85 R42"	
Pneus avant (max.)		600/65 R28"		710/55 R30"	
Pneus arrière (max.)		900/50 R42"		900/60 R38"	
Empattement	mm	2769	2848		2918
Longueur	mm	4718 - 6122	4797 - 6201		4867 - 6271
Hauteur (maxi)	mm	3250 - 3300			
Largeur (maxi)	mm	2350 - 2990			
Garde au sol	mm	510 - 560			
Largeur pont avant (flasque à flasque)	mm	1740	1940		
Largeur pont avant avec freins à disque à sec extérieurs (flasque à flasque)	mm	-	2046		
Largeur pont arrière (flasque à flasque)	mm	1890			
Poids à vide, avant	kg	3465 - 4160	3540 - 4235		3640 - 4385
Poids à vide, arrière	kg	5215 - 5715	5290 - 5790		5390 - 5940
Masse à vide totale	kg	8680 - 9875	8830 - 10.025		9030 - 10.325
Poids des roues		□			
Charge maximale admissible, avant	kg	5200 à 50 km/h	6000 à 60 km/h		
Charge maximale admissible, arrière	kg	10000 à 50 km/h	10000 à 60 km/h		11000 à 60 km/h
Masse maximale admissible	kg	14500 à 50 km/h	14500 à 60 km/h		15500 à 60 km/h

Std ■ Opt □ Indisponible -

[www.lamborghini-tractors.com](http://www.lamborghini-tractors.com)



Lamborghini Trattori est une marque  SDF

